

# INDEX

	<b>ADDMULTI TURN</b> アド・マルチ・ターン		<b>TINYM TURN</b> タイニー・ミニ・ターン
▶ P.2		▶ P.3 ~ P.4	
	<b>ADDICUT</b> アド・インターナル・カット		<b>ADDFCUT</b> アド・フォース・カット
▶ P.5		▶ P.5	
	<b>TETRAMCUT</b> テトラ・ミニ・カット		<b>TETRAFCUT</b> テトラ・フォース・カット
▶ P.6 ~ P.7		▶ P.7 ~ P.9	
	<b>DOMULTI REC</b> ドゥー・マルチ・レック		<b>TUNGFREC</b> タング・フォース・レック
▶ P.9		▶ P.10 ~ P.11	
	<b>DRILLMEISTER</b> ドリル・マイスター		<b>DRILLMEISTER</b> ドリル・フォース・マイスター
▶ P.12 ~ P.23		▶ P.24 ~ P.26	

## ADDMULTI

### ■ インサート

6V-TOMG**F-TSF	6C-TOMG**M-TM

横面引き加工をする際、6C\*\*形インサートは被削材の外径がφ30 mm 以下の場合、また6V\*\*形インサートは被削材の外径がφ70 mm 以下の場合に、インサートが被削材と干渉する可能性がありますのでご注意ください。

### ■ ホルダ

**ATXOR/L**  
ダブルクランプ式バイト、アプローチ角95°および117.5°、使用インサートネガ80°および35°三角形

本図は右勝手(R)を示す。

95° 117.5°  
6C\*\*インサート 6V\*\*インサート

切れ刃形状記号 X

形番	対象品	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	インサート	トルク*
ATXOR/L2020K25-A	●	20	20	125	32	20	25	0.8	6C/6V-TOMG2506...	3
ATXOR/L2525M25-A	●	25	25	150	32	25	32	0.8	6C/6V-TOMG2506...	3
ATXOR/L3232P25-A	●	32	32	170	32	32	40	0.8	6C/6V-TOMG2506...	3

トルク\*: 推奨締付けトルク (N-m)  
RE\*\*: 基準コーナ

部品

形番	押え金	押え金ねじ	スプリング	スプリングピン	敷金	敷金止めねじ	スパナ
ATXOR/L**25-A	ACP4S	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	LST33 KS15F	CSTB-3.5	T-15F

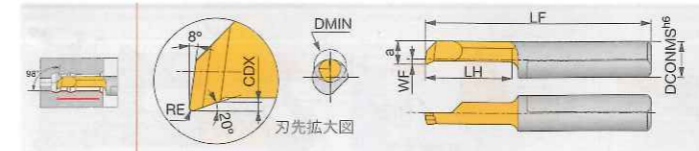
プロモーション対象外の  
その他設定アイテムは  
こちらから

ウェブサイト  
PDFデータをご覧の方は  
こちらをクリック!

# TINYM TURN

### TBTR/L

内径・微い・面取り加工用超硬ソリッドバー (外部給油仕様)

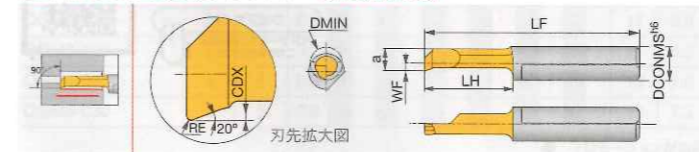


形番	対象品 SH725	DMIN	DCONMS	WF	a	LF	LH	CDX	RE <sup>0.05</sup>
TBTR04045005-D010	●	1	4	-1.1	0.9	21	4.5	0.1	0.05
TBTR04065005-D010	●	1	4	-1.1	0.9	23	6.5	0.1	0.05
TBTR04040005-D020	●	2	4	-0.3	1.7	20.5	4	0.1	0.05
TBTR04090005-D020	●	2	4	-0.3	1.7	25.5	9	0.1	0.05
TBTR04140005-D020	●	2	4	-0.3	1.7	30.5	14	0.1	0.05
TBTR/L04090010-D028	●	2.8	4	0.9	2.6	25.5	9	0.2	0.1
TBTR04150010-D028	●	2.8	4	0.9	2.6	31.5	15	0.2	0.1
TBTR04190010-D028	●	2.8	4	0.9	2.6	35.5	19	0.2	0.1
TBTR04090010-D040	●	4	4	1.5	3.5	25.5	9	0.3	0.1
TBTR04150010-D040	●	4	4	1.5	3.5	31.5	15	0.3	0.1
TBTR04190010-D040	●	4	4	1.5	3.5	35.5	19	0.3	0.1
TBTR04230010-D040	●	4	4	1.5	3.5	39.5	23	0.3	0.1
TBTR04270010-D040	●	4	4	1.5	3.5	43.5	27	0.3	0.1
TBTR07090015-D050	●	5	7	0.9	4.4	25	9	0.5	0.15
TBTR07140015-D050	●	5	7	0.9	4.4	30	14	0.5	0.15
TBTR07190015-D050	●	5	7	0.9	4.4	35	19	0.5	0.15
TBTR07240015-D050	●	5	7	0.9	4.4	40	24	0.5	0.15
TBTR07290015-D050	●	5	7	0.9	4.4	45	29	0.5	0.15
TBTR07340015-D050	●	5	7	0.9	4.4	50	34	0.5	0.15
TBTR07140015-D060	●	6	7	1.8	5.3	30	14	0.5	0.15
TBTR/L07210015-D060	●	6	7	1.8	5.3	37	21	0.5	0.15
TBTR07240015-D060	●	6	7	1.8	5.3	40	24	0.5	0.15
TBTR07290015-D060	●	6	7	1.8	5.3	45	29	0.5	0.15
TBTR07340015-D060	●	6	7	1.8	5.3	50	34	0.5	0.15
TBTR07410015-D060	●	6	7	1.8	5.3	57	41	0.5	0.15
TBTR07190015-D068	●	6.8	7	2.8	6.3	35	19	0.6	0.15
TBTR07240015-D068	●	6.8	7	2.8	6.3	40	24	0.6	0.15
TBTR07290015-D068	●	6.8	7	2.8	6.3	45	29	0.6	0.15
TBTR07340015-D070	●	7	7	2.8	6.3	50	34	0.6	0.15
TBTR07390015-D070	●	7	7	2.8	6.3	55	39	0.6	0.15
TBTR07440015-D070	●	7	7	2.8	6.3	60	44	0.6	0.15
TBTR07490015-D070	●	7	7	2.8	6.3	65	49	0.6	0.15

●: プロモーション対象品

### TBPR

内径・面取り加工用超硬ソリッドバー (外部給油仕様)

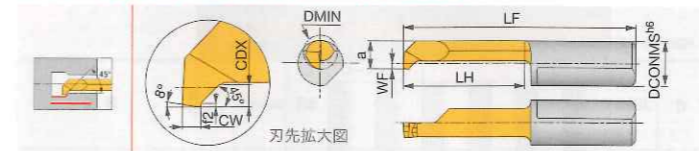


形番	対象品 SH725	DMIN	DCONMS	WF	a	LF	LH	CDX	RE <sup>0.05</sup>
TBPR04090010-D028	●	2.8	4	0.9	2.6	25.5	9	0.2	0.1
TBPR04150010-D040	●	4	4	1.5	3.5	31.5	15	0.3	0.1
TBPR07140015-D050	●	5	7	0.9	4.4	30	14	0.5	0.15
TBPR07190015-D050	●	5	7	0.9	4.4	35	19	0.5	0.15

●: プロモーション対象品

### TBUR

内径引き・面取り加工用超硬ソリッドバー (外部給油仕様)

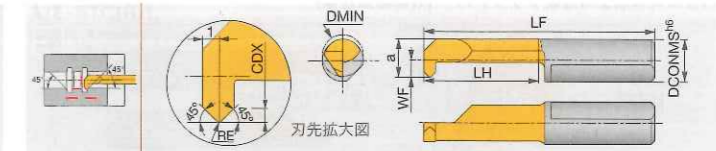


形番	対象品 SH725	DMIN	DCONMS	WF	a	LF	LH	f2	CDX	CW <sup>0.05</sup>
TBUR07140010-D050	●	5	7	0.9	4.4	30	14	0.2	1	1
TBUR07190010-D050	●	5	7	0.9	4.4	35	19	0.2	1	1

●: プロモーション対象品

### TBCR

内径・45°面取り加工用超硬ソリッドバー (外部給油仕様)

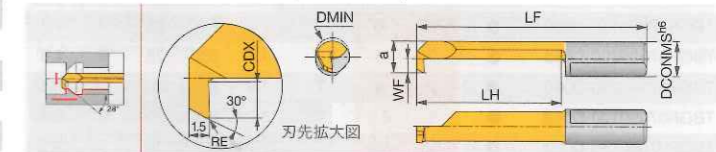


形番	対象品 SH725	DMIN	DCONMS	WF	a	LF	LH	CDX	RE <sup>0.05</sup>
TBCR07140020-D050	●	5	7	0.9	4.4	30	14	0.7	0.2
TBCR07190020-D068	●	6.8	7	2.8	6.3	35	19	0.7	0.2

●: プロモーション対象品

### TBBR

内径引き加工用超硬ソリッドバー (外部給油仕様)

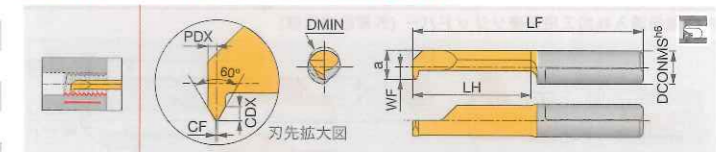


形番	対象品 SH725	DMIN	DCONMS	WF	a	LF	LH	CDX	RE <sup>0.05</sup>
TBBR04140020-D030	●	3	4	0.6	2.6	30	14	0.5	0.2
TBBR04140015-D040	●	4	4	1.5	3.5	30	14	0.8	0.15
TBBR07190020-D050	●	5	7	0.9	4.4	35	19	1	0.2

●: プロモーション対象品

### TBIR

内径ねじ切り加工用超硬ソリッドバー (外部給油仕様)

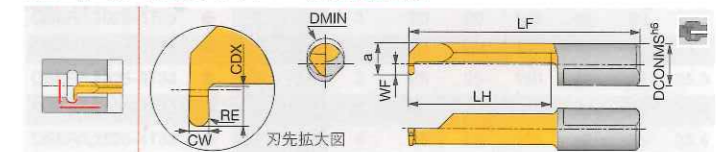


形番	対象品 SH725	ピッチ	DMIN	CF <sup>0.02</sup>	DCONMS	WF	a	LF	LH	CDX	PDX
TBIR04140050-D040	●	0.5	4	0.06	4	1.5	3.5	30	14	0.3	0.35
TBIR07140050-D050	●	0.5	5	0.06	7	0.9	4.4	30	14	0.3	0.35
TBIR07140075-D050	●	0.75	5	0.09	7	0.9	4.4	30	14	0.4	0.45
TBIR07140100-D048	●	1	4.8	0.12	7	0.9	4.4	30	14	0.6	0.55
TBIR07140100-D060	●	1	6	0.12	7	1.8	5.3	30	14	0.6	0.55
TBIR07140150-D060	●	1.5	6	0.18	7	1.8	5.3	30	14	0.8	0.75

●: プロモーション対象品

### TBBR

内径・微い加工用超硬ソリッドバー (外部給油仕様)

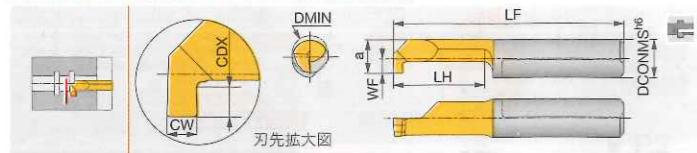


形番	対象品 SH725	CW <sup>0.05</sup>	DMIN	DCONMS	WF	a	LF	LH	CDX	RE
TBBR07190050-D050	●	1	5	7	0.9	4.4	35	19	1	0.5
TBBR07240050-D060	●	1	6	7	1.8	5.3	40	24	1.8	0.5
TBBR07290050-D068	●	1	6.8	7	2.8	6.3	45	29	2.5	0.5

●: プロモーション対象品

## TBGR

内径溝入れ加工用超硬ソリッドバー (外部給油仕様)



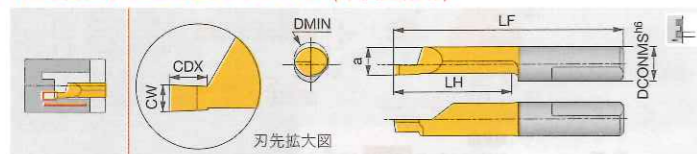
形番	対象品 SH725	CW <sup>0.05</sup>	DMIN	DCONMS	WF	a	LF	LH	CDX
TBGR04100050-D020	●	0.5	2	4	-0.2	1.8	26	10	0.4
TBGR04090100-D040	●	1	4	4	1.5	3.5	25.5	9	0.8
TBGR04150100-D040	●	1	4	4	1.5	3.5	31.5	15	0.8
TBGR07090200-D050	●	2	5	7	0.9	4.4	25	9	1
TBGR07090100-D060	●	1	6	7	1.8	5.3	25	9	1.8
TBGR07140100-D060	●	1	6	7	1.8	5.3	30	14	1.8
TBGR07090150-D060	●	1.5	6	7	1.8	5.3	25	9	1.8
TBGR07090200-D060	●	2	6	7	1.8	5.3	25	9	1.8
TBGR07140200-D060	●	2	6	7	1.8	5.3	30	14	1.8
TBGR07090100-D068	●	1	6.8	7	2.7	6.2	25	9	2.5
TBGR07090150-D068	●	1.5	6.8	7	2.7	6.2	25	9	2.5
TBGR07140150-D068	●	1.5	6.8	7	2.7	6.2	30	14	2.5
TBGR07090200-D068	●	2	6.8	7	2.7	6.2	25	9	2.5
TBGR07140200-D068	●	2	6.8	7	2.7	6.2	30	14	2.5
TBGR07210200-D068	●	2	6.8	7	2.7	6.2	37	21	2.5
TBGR07290200-D068	●	2	6.8	7	2.7	6.2	45	29	2.5

\*コーナ半径は0.1mm以下。

●: プロモーション対象品

## TBFR

内径端面溝入れ加工用超硬ソリッドバー (外部給油仕様)



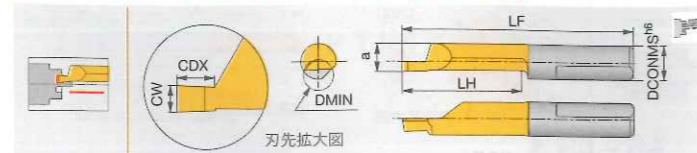
形番	対象品 SH725	CW <sup>0.05</sup>	DMIN	DCONMS	a	LF	LH	CDX
TBFR07110100-D060	●	1	6	7	5.2	26	10	1.5
TBFR07110200-D060	●	2	6	7	5.2	26	10	3
TBFR07110100-D080	●	1	8	7	5.9	27	11	1.5
TBFR07110250-D080	●	2.5	8	7	5.9	27	11	3.5
TBFR07300300-D080	●	3	8	7	5.9	46	30	3.5
TBFR07200250-D150	●	2.5	15	7	5.9	36	20	20
TBFR07200300-D150	●	3	15	7	5.9	36	20	20
TBFR07300300-D150	●	3	15	7	5.9	46	30	30

\*コーナ半径は0.1mm以下。

●: プロモーション対象品

## TBSR

端面溝入れ (シャフト加工) 用超硬ソリッドバー (外部給油仕様)



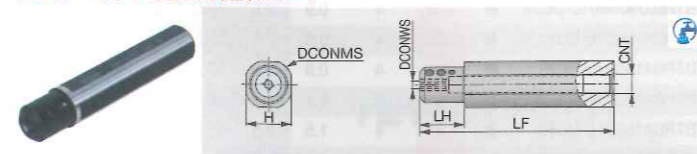
形番	対象品 SH725	CW <sup>0.05</sup>	DMIN	DCONMS	a	LF	LH	CDX
TBSR07200200-D060	●	2	6	7	5.2	36	20	4

\*コーナ半径は0.1mm以下。

●: プロモーション対象品

## JBBS-4N

4つ穴クーラント搭載内部給油スリーブ



形番	対象品	DCONMS	DCONWS	LF	LH	H	CNT
JBBS12-4-L80C-4N	●	12	4	80	10	10.3	Rc1/16
JBBS127-4-L80C-4N	●	12.7	4	80	10	11.6	Rc1/16
JBBS14-4-L80C-4N	●	14	4	80	10	12	Rc1/8
JBBS159-4-L100C-4N	●	15.875	4	100	10	14.58	Rc1/8
JBBS159-7-L100C-4N	●	15.875	7	100	10	14.58	Rc1/8
JBBS16-4-L100C-4N	●	16	4	100	10	15	Rc1/8
JBBS16-7-L100C-4N	●	16	7	100	10	15	Rc1/8
JBBS19-4-L100C-4N	●	19.05	4	100	20	17.2	Rc1/8
JBBS19-7-L100C-4N	●	19.05	7	100	20	17.2	Rc1/8
JBBS20-4-L100C-4N	●	20	4	100	20	18	Rc1/8
JBBS20-7-L100C-4N	●	20	7	100	20	18	Rc1/8
JBBS22-4-L100C-4N	●	22	4	100	20	20	Rc1/8
JBBS22-7-L100C-4N	●	22	7	100	20	20	Rc1/8
JBBS25-4-L100C-4N	●	25	4	100	23	23	Rc1/8
JBBS25-7-L100C-4N	●	25	7	100	23	23	Rc1/8
JBBS254-4-L100C-4N	●	25.4	4	100	23	23.4	Rc1/8
JBBS254-7-L100C-4N	●	25.4	7	100	23	23.4	Rc1/8

### 部品

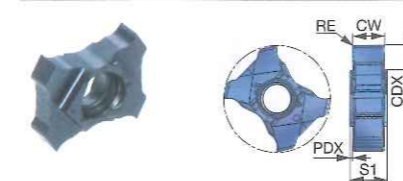
形番	締付けねじ	スパナ
JBBS**4-L**C-4N	SSHMS-6PF-S	P-2.5
JBBS**7-L**C-4N	SSHMS-4PF-S	P-2.5

プロモーション対象外の  
その他設定アイテムは  
こちらから

ウェブサイト  
PDFデータでご覧の方は  
こちらをクリック!

## インサート

### TCIG



形番	CW±0.025	RE	コーティング							CDX	S1	PDX
			AH725									
TCIG10-150-010	1.5	0.1	●							2	3.5	1
TCIG10-200-010	2	0.1	●							2	3.5	0.75
TCIG10-250-020	2.5	0.2	●							2	3.5	0.5
TCIG10-300-020	3	0.2	●							2	3.5	0.25
TCIG12-150-010	1.5	0.1	●							3	3.5	1
TCIG12-200-020	2	0.2	●							3	3.5	0.75
TCIG12-250-020	2.5	0.2	●							3	3.5	0.5
TCIG12-300-020	3	0.2	●							3	3.5	0.25

●: プロモーション対象品

## インサート

### QGM (汎用プレカ)

外径深溝入れ & 突切り用



形番	シートサイズ	CW±0.05	RE	コーティング							INSL	h
				AH7025								
QGM2-020	2	2	0.2	●							11	5.3
QGM3-020	3	3	0.2	●							11	5.3
QGM4-030	4	4	0.3	●							13	7.3
QGM5-030	5	5	0.3	●							13	7.3

●: プロモーション対象品

### QGS (低抵抗プレカ)

外径深溝入れ & 突切り用



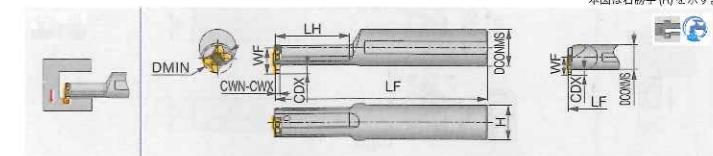
形番	シートサイズ	CW±0.05	RE	コーティング							INSL	h
				AH7025								
QGS2-020	2	2	0.2	●							11	5.3
QGS3-020	3	3	0.2	●							11	5.3
QGS4-030	4	4	0.3	●							13	7.3
QGS5-030	5	5	0.3	●							13	7.3

●: プロモーション対象品

## ホルダ

### A/E-STCIR/L

内径溝入れ用バイト



形番	対象品	材質	CW	CWX	DMIN	DCONMS	LH	LF	WF	H	インサート	トルク
A12H-STCIR/L10-D105	●	鋼	1.5	3	10.5	12	24	100	8.3	11	TCIG10...	1
A12H-STCIR/L10-D120	●	鋼	1.5	3	12	12	30	100	8.3	11	TCIG10...	1
E12K-STCIR/L10-D150	●	超硬	1.5	3	15	12	-	125	8.3	11	TCIG10...	1
A16J-STCIR/L12-D130	●	鋼	1.5	3	13	16	33	110	11.3	15	TCIG12...	1.3
A16J-STCIR/L12-D160	●	鋼	1.5	3	16	16	41	110	11.3	15	TCIG12...	1.3
E16M-STCIR/L12-D200	●	超硬	1.5	3	20	16	-	150	11.3	15	TCIG12...	1.3

\*トルク: 推奨締付けトルク(N·m)

●: プロモーション対象品

### 部品

形番	締付けねじ
A/E-STCIR10-...	CSTB-2.2L053DR
A/E-STCIR10-...	CSTB-2.2L053DL
A/E-STCIR12-...	CSTB-2.5L054DR
A/E-STCIR12-...	CSTB-2.5L054DL

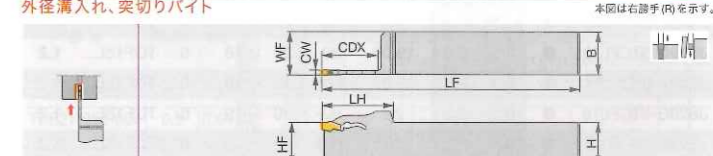
プロモーション対象外の  
その他設定アイテムは  
こちらから

ウェブサイト  
PDFデータでご覧の方は  
こちらをクリック!

## ホルダ

### QSER/L

外径溝入れ、突切りバイト



形番	対象品	CW	CDX	シートサイズ	H	B	LF	LH	HF	WF
QSER/L2020-2T26	●	2	26	2	20	20	125	36	20	20.1
QSER/L2020-2T33	●	2	33	2	20	20	125	42	20	20.1
QSER/L2525-2T26	●	2	26	2	25	25	150	36	25	25.1
QSER/L2525-2T33	●	2	33	2	25	25	150	42	25	25.1
QSER/L2020-3T26	●	3	26	3	20	20	125	36	20	20.3
QSER/L2020-3T33	●	3	33	3	20	20	125	42	20	20.3
QSER/L2525-3T26	●	3	26	3	25	25	150	36	25	25.3
QSER/L2525-3T33	●	3	33	3	25	25	150	42	25	25.3
QSER/L2020-4T33	●	4	33	4	20	20	125	42	20	20.4
QSER/L2525-4T33	●	4	33	4	25	25	150	42	25	25.4
QSER/L2525-5T33	●	5	33	5	25	25	150	42	25	25.5

●: プロモーション対象品

### 部品

形番	スパナ
QSER/L...	QL-39

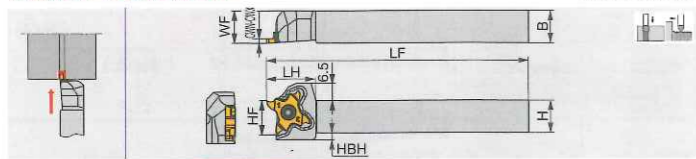
プロモーション対象外の  
その他設定アイテムは  
こちらから

ウェブサイト  
PDFデータでご覧の方は  
こちらをクリック!

## ホルダ

### STCL-18

外径溝入れ・ねじ切り用ホルダ



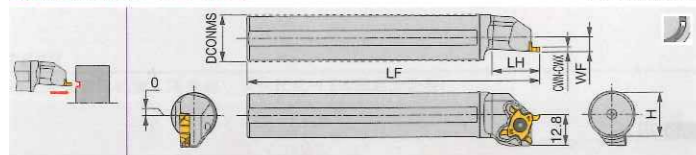
形番	対象品	CWN	CDX	H	B	LF	LH	HF	WF	HBH	インサート	トルク*
STCR/L1010X18	●	0.33	3	10	10	120	18.5	10	10	4.5	TC*18...	1.2
STCR/L1212F18	●	0.33	3	12	12	85	18.5	12	12	2.5	TC*18...	1.2
STCR/L1212X18	●	0.33	3	12	12	120	18.5	12	12	2.5	TC*18...	1.2
STCR/L1616X18	●	0.33	3	16	16	120	18.5	16	16	-	TC*18...	1.2
STCR/L2020H18	●	0.33	3	20	20	100	18.5	20	20	-	TC*18...	1.2
STCR/L2020X18	●	0.33	3	20	20	120	23	20	25	-	TC*18...	1.2
STCR/L2525Z18	●	0.33	3	25	25	135	23	25	30	-	TC*18...	1.2

左勝手のホルダ(STCL...)には左勝手のインサート(TC\*18L...)をご使用ください。●:プロモーション対象品  
\*トルク:推奨締付けトルク(N・m)

形番	締付けねじ	スパナ
STCR*18	CSTC-4L100DL	T-1008/5
STCL*18	CSTC-4L100DR	T-1008/5

### JS-STCFL18

端面溝入れ用丸シャンクホルダ



形番	対象品	CWN	CDX	DCONMS	LF	LH	H	WF	インサート	トルク*
JS16F-STCFL18	●	0.5	2.5	16	85	20	15	6	TCF18L...	1.2
JS19G-STCFL18	●	0.5	2.5	19.05	90	20	18	6	TCF18L...	1.2
JS19X-STCFL18	●	0.5	2.5	19.05	120	20	18	6	TCF18L...	1.2
JS20G-STCFL18	●	0.5	2.5	20	90	20	19	6	TCF18L...	1.2
JS20X-STCFL18	●	0.5	2.5	20	120	20	19	6	TCF18L...	1.2
JS22X-STCFL18	●	0.5	2.5	22	120	20	21	6	TCF18L...	1.2
JS25H-STCFL18	●	0.5	2.5	25	100	20	24	6	TCF18L...	1.2
JS254X-STCFL18	●	0.5	2.5	25.4	120	20	24.5	6	TCF18L...	1.2

左勝手のホルダ(JS\*-STCFL18)には左勝手のインサート(TCF18L...)をご使用ください。●:プロモーション対象品  
\*トルク:推奨締付けトルク(N・m)

## インサート

### TCL18R (3次元プレカ、ホーニング付き)

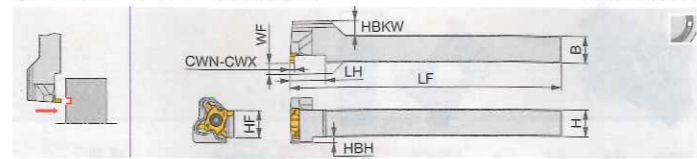


形番	勝手	CW±0.02	RE	コーティング		CDX
				AH725	SH725	
TCL18R150-010	R	1.5	0.1	●	●	3.5
TCL18R150-020	R	1.5	0.2	●	●	3.5
TCL18R175-020	R	1.75	0.2	●	●	3.5
TCL18R200-010	R	2	0.1	●	●	3.5
TCL18R200-020	R	2	0.2	●	●	3.5
TCL18R250-030	R	2.5	0.3	●	●	3.5
TCL18R300-010	R	3	0.1	●	●	3.5
TCL18R300-020	R	3	0.2	●	●	3.5
TCL18R300-030	R	3	0.3	●	●	3.5

1ケース5個入り ●:プロモーション対象品

### STCFVR-18

端面溝入れ用角シャンクホルダ、自動盤用



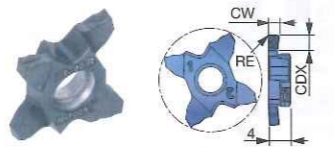
形番	対象品	CWN	CDX	H	B	LF	LH	HF	WF	HBKW	HBH	インサート	トルク*
STCFVR1010H18	●	0.5	2.5	10	10	100	12	10	0	8.5	4.5	TCF18L...	1.2
STCFVR1212F18	●	0.5	2.5	12	12	85	16	12	0	6.5	2.5	TCF18L...	1.2
STCFVR1212X18	●	0.5	2.5	12	12	120	16	12	0	6.5	2.5	TCF18L...	1.2
STCFVR1616X18	●	0.5	2.5	16	16	120	20	16	0	2.5	0	TCF18L...	1.2

右勝手のホルダ(STCFVR...)には左勝手のインサート(TCF18L...)をご使用ください。●:プロモーション対象品  
\*トルク:推奨締付けトルク(N・m)

形番	締付けねじ	スパナ
JS*-STCF18 / STCFVR*18	CSTC-4L100DR	T-1008/5

## インサート

### TCS18R (3次元プレカ、ホーニング付き)

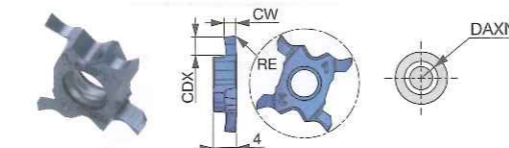


形番	勝手	CW±0.02	RE	コーティング		CDX
				AH725	SH725	
TCS18R100-010	R	1	0.1	●	●	2
TCS18R120-010	R	1.2	0.1	●	●	2
TCS18R125-010	R	1.25	0.1	●	●	2
TCS18R125-020	R	1.25	0.2	●	●	2
TCS18R130-020	R	1.3	0.2	●	●	3.5
TCS18R140-010	R	1.4	0.1	●	●	3.5
TCS18R140-020	R	1.4	0.2	●	●	3.5
TCS18R145-010	R	1.45	0.1	●	●	3.5
TCS18R150-010	R	1.5	0.1	●	●	3.5
TCS18R150-020	R	1.5	0.2	●	●	3.5
TCS18R160-020	R	1.6	0.2	●	●	3.5
TCS18R170-020	R	1.7	0.2	●	●	3.5
TCS18R175-010	R	1.75	0.1	●	●	3.5
TCS18R175-020	R	1.75	0.2	●	●	3.5
TCS18R185-020	R	1.85	0.2	●	●	3.5
TCS18R195-020	R	1.95	0.2	●	●	3.5
TCS18R200-010	R	2	0.1	●	●	3.5
TCS18R200-020	R	2	0.2	●	●	3.5
TCS18R225-020	R	2.25	0.2	●	●	3.5
TCS18R230-020	R	2.3	0.2	●	●	3.5
TCS18R250-010	R	2.5	0.2	●	●	3.5
TCS18R250-020	R	2.5	0.2	●	●	3.5
TCS18R250-030	R	2.5	0.3	●	●	3.5
TCS18R265-030	R	2.65	0.3	●	●	3.5
TCS18R280-030	R	2.8	0.3	●	●	3.5
TCS18R300-010	R	3	0.1	●	●	3.5
TCS18R300-020	R	3	0.2	●	●	3.5
TCS18R300-030	R	3	0.3	●	●	3.5

1ケース5個入り ●:プロモーション対象品

## インサート

### TCF18L (端面溝入れ用インサート)



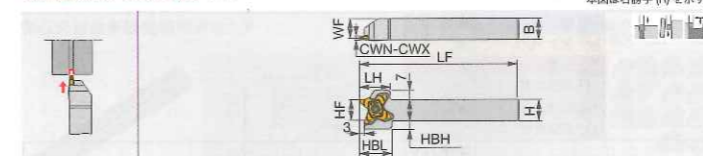
形番	勝手	CW±0.02	RE	コーティング		CDX	DAXN
				AH725	SH725		
TCF18L050F-005	L	0.5	0.05	●	●	1	6
TCF18L100F-005	L	1	0.05	●	●	2.5	6
TCF18L150F-005	L	1.5	0.05	●	●	2.5	6
TCF18L250F-005	L	2.5	0.05	●	●	3	6

# TETRAFCUT

## ホルダ

### STCR/L-27

外径溝入れ、突切り用バイト



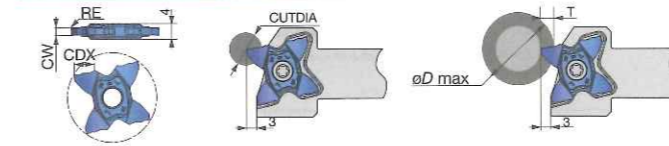
形番	対象品	CWN	CWX	H	B	LF	LH	HBL	HF	WF	HBH	インサート	トルク*
STCR/L1010-27	●	0.5	3.18	10	10	120	23	24	10	8.5	9.5	TC*27...	2.5
STCR/L1212-27	●	0.5	3.18	12	12	120	23	24	12	10.5	8	TC*27...	2.5
STCR/L1616-27	●	0.5	3.18	16	16	120	23	24	16	14.5	6	TC*27...	2.5
STCR/L2020-27	●	0.5	3.18	20	20	120	23	24	20	18.5	2	TC*27...	2.5
STCR/L2525-27	●	0.5	3.18	25	25	135	23	-	25	23.5	-	TC*27...	2.5

\*トルク:推奨締付けトルク(N・m)

形番	ねじ	スパナ
STCR*-27	SR16-212-01397L	T-2010/5
STCL*-27	SR16-212-01397	T-2010/5

## インサート

### TCL27



形番	CW±0.02	RE	コーティング		CDX	CUTDIA	溝深さと øD max (最大加工外径) の関係															
			AH725	SH725			Ts1	Ts2	Ts3	Ts3.5	Ts4	Ts4.5	Ts5	Ts5.5	Ts5.7	Ts6	Ts6.2	Ts6.4				
TCL27-150-015	1.5	0.15	●	●	5.7	11.4	∞	∞	∞	∞	600	280	180	130	50	35	-	-	-	-	-	-
TCL27-200-020	2	0.2	●	●	6.4	12.8	∞	∞	∞	∞	600	280	180	130	105	85	60	50	30	-	-	-
TCL27-250-020	2.5	0.2	●	●	6.4	12.8	∞	∞	∞	∞	600	280	180	130	105	85	60	50	30	-	-	-
TCL27-300-020	3	0.2	●	●	6.4	12.8	∞	∞	∞	∞	600	280	180	135	105	95	85	78	55	-	-	-

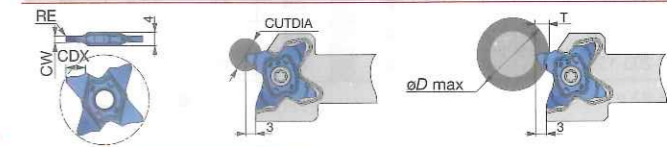
1ケース5個入り ●:プロモーション対象品

プロモーション対象外の  
その他設定アイテムは  
こちらから

ウェブサイト  
PDFデータでご覧の方は  
こちらをクリック!



### TCS27



形番	CW±0.02	RE	コーティング		CDX	CUTDIA	溝深さと øD max (最大加工外径) の関係															
			AH725	SH725			Ts1	Ts2	Ts3	Ts3.5	Ts4	Ts4.5	Ts5	Ts5.5	Ts5.7	Ts6	Ts6.2	Ts6.4				
TCS27-050-000	0.5	0	●	●	1	2	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞
TCS27-050-004	0.5	0.04	●	●	2.5	5	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞
TCS27-075-010	0.75	0.1	●	●	2.5	5	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞
TCS27-080-000	0.8	0	●	●	1.6	3.2	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞
TCS27-100-006	1	0.06	●	●	3.5	7	∞	∞	∞	∞	600	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TCS27-100-010	1	0.1	●	●	3.5	7	∞	∞	∞	∞	600	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TCS27-104-000	1.04	0	●	●	2	4	∞	∞	∞	∞	∞	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TCS27-120-000	1.2	0	●	●	2	4	∞	∞	∞													

## ■ インサート

### TCS27-R/L



P	鋼	★
M	ステンレス	★
K	鋳鉄	★
N	非鉄金属	★
S	難削材	★
H	高硬度材	★

本国は右勝手 (R) を示す。

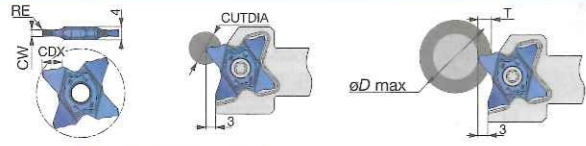
★：第一選択

形番	勝手	CW±0.02	RE	コーティング		CDX	PSIRR/L	最大突切り径 CUTDIA (mm)	
				AH725	CDX			中実	パイプ
TCS27-100-15R	R	1	0.06	●	●	3.5	15°	7	600
TCS27-100-15L	L	1	0.06	●	●	3.5	15°	7	600
TCS27-150-6R	R	1.5	0.06	●	●	5.7	6°	11.4	35
TCS27-150-6L	L	1.5	0.06	●	●	5.7	6°	11.4	35
TCS27-150-15R	R	1.5	0.06	●	●	5.7	15°	11.4	35
TCS27-150-15L	L	1.5	0.06	●	●	5.7	15°	11.4	35
TCS27-200-6R	R	2	0.10	●	●	6.4	6°	12.8	30
TCS27-200-6L	L	2	0.10	●	●	6.4	6°	12.8	30
TCS27-200-15R	R	2	0.10	●	●	6.4	15°	12.8	30
TCS27-200-15L	L	2	0.10	●	●	6.4	15°	12.8	30

1ケース5個入り

●：プロモーション対象品

### TCM27



P	鋼	★
M	ステンレス	★
K	鋳鉄	★
N	非鉄金属	★
S	難削材	★
H	高硬度材	★

★：第一選択

形番	CW±0.02	RE	コーティング		CDX	CUTDIA	溝深さと øD max (最大加工外径) の関係												
			AH725	CDX			Ts1	Ts2	Ts3	Ts3.5	Ts4	Ts4.5	Ts5	Ts5.5	Ts5.7	Ts6	Ts6.2	Ts6.4	
TCM27-150-010	1.5	0.1	●	●	3	6	∞	∞	∞	∞	600	280	180	130	50	35	-	-	-
TCM27-150-020	1.5	0.2	●	●	3	6	∞	∞	∞	∞	600	280	180	130	50	35	-	-	-
TCM27-157-015	1.57	0.15	●	●	3	6	∞	∞	∞	∞	-	-	-	-	-	-	-	-	
TCM27-170-010	1.7	0.1	●	●	3	6	∞	∞	∞	∞	-	-	-	-	-	-	-	-	
TCM27-175-010	1.75	0.1	●	●	3	6	∞	∞	∞	∞	-	-	-	-	-	-	-	-	
TCM27-175-020	1.75	0.2	●	●	3	6	∞	∞	∞	∞	-	-	-	-	-	-	-	-	
TCM27-178-018	1.78	0.18	●	●	3	6	∞	∞	∞	∞	-	-	-	-	-	-	-	-	
TCM27-185-020	1.85	0.2	●	●	3	6	∞	∞	∞	∞	-	-	-	-	-	-	-	-	
TCM27-196-015	1.96	0.15	●	●	3	6	∞	∞	∞	∞	-	-	-	-	-	-	-	-	
TCM27-200-010	2	0.1	●	●	6.4	12.8	∞	∞	∞	∞	600	280	180	130	105	85	60	50	30
TCM27-200-020	2	0.2	●	●	6.4	12.8	∞	∞	∞	∞	600	280	180	130	105	85	60	50	30
TCM27-222-015	2.22	0.15	●	●	3.5	7	∞	∞	∞	∞	600	-	-	-	-	-	-	-	-
TCM27-230-020	2.3	0.2	●	●	3.5	7	∞	∞	∞	∞	600	-	-	-	-	-	-	-	-
TCM27-239-015	2.39	0.15	●	●	5.7	11.4	∞	∞	∞	∞	600	280	180	130	50	35	-	-	-
TCM27-247-020	2.47	0.2	●	●	5.7	11.4	∞	∞	∞	∞	600	280	180	130	50	35	-	-	-
TCM27-250-010	2.5	0.1	●	●	5.7	11.4	∞	∞	∞	∞	600	280	180	130	50	35	-	-	-
TCM27-250-030	2.5	0.3	●	●	5.7	11.4	∞	∞	∞	∞	600	280	180	130	50	35	-	-	-
TCM27-270-010	2.7	0.1	●	●	6.2	12.4	∞	∞	∞	∞	600	280	180	135	105	95	85	78	-
TCM27-287-020	2.87	0.2	●	●	6.2	12.4	∞	∞	∞	∞	600	280	180	135	105	95	85	78	-
TCM27-300-000	3	0	●	●	6.4	12.8	∞	∞	∞	∞	600	280	180	135	105	95	85	78	55
TCM27-300-020	3	0.2	●	●	6.4	12.8	∞	∞	∞	∞	600	280	180	135	105	95	85	78	55
TCM27-300-030	3	0.3	●	●	6.4	12.8	∞	∞	∞	∞	600	280	180	135	105	95	85	78	55
TCM27-300-040	3	0.4	●	●	6.4	12.8	∞	∞	∞	∞	600	280	180	135	105	95	85	78	55
TCM27-315-015	3.15	0.15	●	●	6.4	12.8	∞	∞	∞	∞	600	280	180	135	105	95	85	78	68
TCM27-318-020	3.18	0.2	●	●	6.4	12.8	∞	∞	∞	∞	600	280	180	135	105	95	85	78	68

1ケース5個入り

●：プロモーション対象品

### TCS27-Full R



P	鋼	★
M	ステンレス	★
K	鋳鉄	★
N	非鉄金属	★
S	難削材	★
H	高硬度材	★

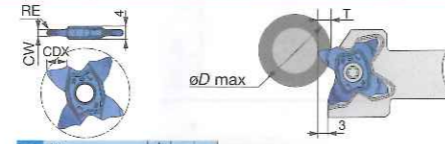
★：第一選択

形番	CW±0.02	RE	コーティング		CDX	溝深さと øD max (最大加工外径) の関係													
			AH725	CDX		Ts1	Ts2	Ts3	Ts3.5	Ts4	Ts4.5	Ts5	Ts5.5	Ts5.7	Ts6	Ts6.2	Ts6.4		
TCS27-157-079	1.57	0.79	●	●	3	∞	∞	∞	∞	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TCS27-200-100	2	1	●	●	3	∞	∞	∞	∞	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TCS27-239-120	2.39	1.2	●	●	5.7	∞	∞	∞	∞	600	280	180	130	50	35	-	-	-	-
TCS27-300-150	3	1.5	●	●	6.4	∞	∞	∞	∞	600	280	180	135	105	95	85	78	55	-

1ケース5個入り

●：プロモーション対象品

### TCM27-Full R



P	鋼	★
M	ステンレス	★
K	鋳鉄	★
N	非鉄金属	★
S	難削材	★
H	高硬度材	★

★：第一選択

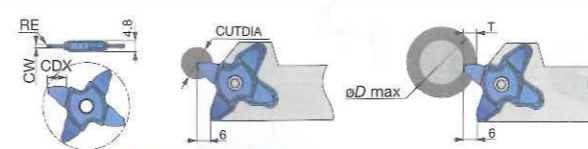
形番	CW±0.02	RE	コーティング		CDX	溝深さと øD max (最大加工外径) の関係													
			AH725	CDX		Ts1	Ts2	Ts3	Ts3.5	Ts4	Ts4.5	Ts5	Ts5.5	Ts5.7	Ts6	Ts6.2	Ts6.4		
TCM27-157-079	1.57	0.79	●	●	3	∞	∞	∞	∞	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TCM27-200-100	2	1	●	●	3	∞	∞	∞	∞	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TCM27-239-120	2.39	1.2	●	●	5.7	∞	∞	∞	∞	600	280	180	130	50	35	-	-	-	-
TCM27-300-150	3	1.5	●	●	6.4	∞	∞	∞	∞	600	280	180	135	105	95	85	78	55	-

1ケース5個入り

●：プロモーション対象品

## ■ インサート

### TCL38



P	鋼	★
M	ステンレス	★
K	鋳鉄	★
N	非鉄金属	★
S	難削材	★
H	高硬度材	★

★：第一選択

形番	CW±0.02	RE	コーティング		CDX	CUTDIA	溝深さと øD max (最大加工外径) の関係												
			AH725	CDX			T≤6	T≤6	T≤6	T≤7	T≤8	T≤9	T≤10						
TCL38-150-020	1.5	0.2	●	●	9	18	∞	950	315	190	45	-	-	-	-	-	-	-	-
TCL38-200-020	2	0.2	●	●	9	18	∞	950	315	190	45	-	-	-	-	-	-	-	-
TCL38-300-020	3	0.2	●	●	10	20	∞	950	315	190	130	50	-	-	-	-	-	-	-
TCL38-400-030	4	0.3	●	●	10	20	∞	950	315	190	130	50	-	-	-	-	-	-	-

1ケース5個入り

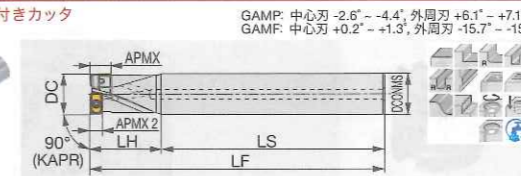
●：プロモーション対象品

# DOMULTI REC

## ■ カッタ

### EVLX08/10/12

中心刃付き多機能柄付きカッタ



形番	対象品	APMX	APMX2	DC	CICT	DCONMS	LS	LH	LF	WT(kg)	エア	インサート
EVLX08M016C16.0R02	●	7	4	16	2	16	100	30	130	0.18	あり	LXMU08...
EVLX08M016C16.0R02L	●	7	4	16	2	16	130	50	180	0.25	あり	LXMU08...
EVLX08M017C16.0R02L	●	7	4	17	2	16	155	25	180	0.26	あり	LXMU08...
EVLX10M020C20.0R02	●	9	4	20	2	20	110	35	145	0.31	あり	LXMU10...
EVLX10M020C20.0R02L	●	9	4	20	2	20	130	60	190	0.41	あり	LXMU10...
EVLX10M021C20.0R02L	●	9	4	21	2	20	160	30	190	0.42	あり	LXMU10...
EVLX12M025C25.0R02	●	11	6	25	2	25	105	45	150	0.51	あり	LXMU12...
EVLX12M025C25.0R02L	●	11	6	25	2	25	150	75	225	0.77	あり	LXMU12...
EVLX12M026C25.0R02L	●	11	6	26	2	25	190	35	225	0.8	あり	LXMU12...

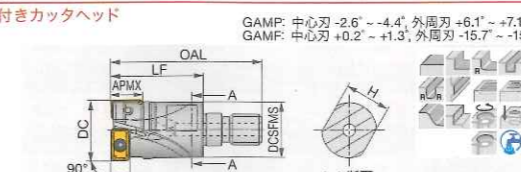
部品

形番	締付けねじ	スパナ
E/HVLX08...	CSPB-2.2	IP-7D
E/HVLX10...	SR-M2.5x0.45-L6IP7	IP-7D
E/HVLX12...	TS30100I/HG-P	IP-9D

※推奨締付けトルク (N·m): CSPB-2.2, SR-M2.5x0.45-L6IP7 = 1, TS30100I/HG-P = 2

### HVLX08/10/12-M

中心刃付き多機能柄付きカッタヘッド (タンクフレックス)



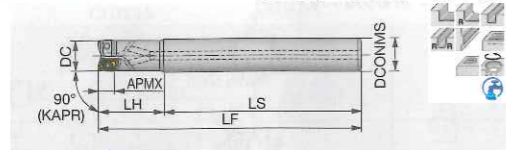
形番	対象品	APMX	APMX2	DC	CICT	OAL	LF	H	DCSFS	CRKS	WT(kg)	エア	インサート
HVLX08M016M08R02	●	7	4	16	2	42	25	10	14.5	M8	0.03	あり	LXMU08...
HVLX10M020M10R02	●	9	4	20	2	49	30	15	17.8	M10	0.05	あり	LXMU10...
HVLX12M025M12R02	●	11	6	25	2	57	35	17	23	M12	0.1	あり	LXMU12...

## ■ カッタ

### EPAV04

ねじ止め式直角肩加工用柄付きカッタ

GAMP = +6° ~ +7.6°, GAMF = -37.1° ~ -32.4°



形番	対象品	APMX	DC	CICT	DCONMS	LS	LH	LF	WT(kg)	エア穴	インサート
EPAV04M006C06.0R01	●	4	6	1	6	48	12	60	0.01	あり	AVMT04...
EPAV04M008C08.0R02	●	4	8	2	8	48	12	60	0.02	あり	AVMT04...
EPAV04M008C08.0R02L	●	4	8	2	8	60	20	80	0.03	あり	AVMT04...
EPAV04M010C10.0R02	●	4	10	2	10	60	20	80	0.04	あり	AVMT04...
EPAV04M010C10.0R03	●	4	10	3	10	60	20	80	0.04	あり	AVMT04...
EPAV04M010C10.0R02L	●	4	10	2	10	65	35	100	0.05	あり	AVMT04...
EPAV04M012C12.0R03	●	4	12	3	12	60	20	80	0.06	あり	AVMT04...
EPAV04M012C12.0R04	●	4	12	4	12	60	20	80	0.06	あり	AVMT04...
EPAV04M012C12.0R03L	●	4	12	3	12	85	35	120	0.09	あり	AVMT04...
EPAV04M016C16.0R04	●	4	16	4	16	70	20	90	0.12	あり	AVMT04...
EPAV04M016C16.0R05	●	4	16	5	16	70	20	90	0.12	あり	AVMT04...
EPAV04M016C16.0R04L	●	4	16	4	16	105	35	140	0.19	あり	AVMT04...

部品 ●: プロモーション対象品

形番	締付けねじ	スパナ
EPAV04M006C06.0R01	CSPB-1.8L3.3	IP-6DB
EPAV04M008... - EPAV04M016...	CSPB-1.8L3.6	IP-6DB

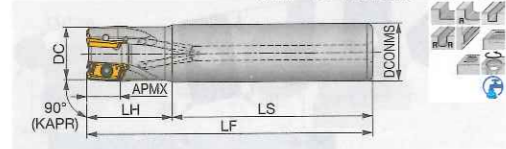
※ 推奨締付けトルク (N·m): CSPB-1.8L3.3, CSPB-1.8L3.6 = 0.5

## ■ カッタ

### EPAV12

ねじ止め式直角肩加工用柄付きカッタ

GAMP = +6° ~ +7.6°, GAMF = -37.1° ~ -32.4°



形番	対象品	APMX	DC	CICT	DCONMS	LS	LH	LF	WT(kg)	エア穴	インサート
EPAV12M012C12.0R01	●	11.5	12	1	12	60	25	85	0.06	あり	AVM/GT12...
EPAV12M016C16.0R02	●	11.5	16	2	16	60	25	85	0.12	あり	AVM/GT12...
EPAV12M016C16.0R03	●	11.5	16	3	16	60	25	85	0.12	あり	AVM/GT12...
EPAV12M016C16.0R02L	●	11.5	16	2	16	105	40	145	0.20	あり	AVM/GT12...
EPAV12M020C20.0R03	●	11.5	20	3	20	70	30	100	0.22	あり	AVM/GT12...
EPAV12M020C20.0R04	●	11.5	20	4	20	70	30	100	0.21	あり	AVM/GT12...
EPAV12M020C20.0R02L	●	11.5	20	2	20	135	50	185	0.41	あり	AVM/GT12...
EPAV12M025C25.0R04	●	11.5	25	4	25	80	35	115	0.38	あり	AVM/GT12...
EPAV12M025C25.0R06	●	11.5	25	6	25	80	35	115	0.39	あり	AVM/GT12...
EPAV12M025C25.0R03L	●	11.5	25	3	25	150	70	220	0.74	あり	AVM/GT12...
EPAV12M032C32.0R06	●	11.5	32	6	32	80	40	120	0.68	あり	AVM/GT12...
EPAV12M032C32.0R08	●	11.5	32	8	32	80	40	120	0.68	あり	AVM/GT12...
EPAV12M032C32.0R03L	●	11.5	32	3	32	175	80	255	1.47	あり	AVM/GT12...

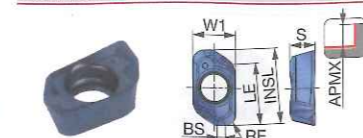
部品 ●: プロモーション対象品

形番	締付けねじ	スパナ
EPAV12M012C12.0R01	CSPB-2.5	IP-8D
EPAV12M016C16.0R02	CSPB-2.5	IP-8D
EPAV12M016C16.0R03	CSPB-2.5S	IP-8D
EPAV12M016C16.0R02L	CSPB-2.5	IP-8D
EPAV12M020C20.0R03	CSPB-2.5	IP-8D
EPAV12M020C20.0R04	CSPB-2.5S	IP-8D
EPAV12M020C20.0R02L	CSPB-2.5	IP-8D
EPAV12M025C25.0R04	CSPB-2.5	IP-8D
EPAV12M025C25.0R06	CSPB-2.5S	IP-8D
EPAV12M025C25.0R03L	CSPB-2.5	IP-8D
EPAV12M032C32.0R06	CSPB-2.5	IP-8D
EPAV12M032C32.0R08	CSPB-2.5S	IP-8D
EPAV12M032C32.0R03L	CSPB-2.5	IP-8D

※ 推奨締付けトルク (N·m): CSPB-2.5, CSPB-2.5S = 1.3

## ■ インサート

### AVMT04-MM



材質	☆	★
M ステンレス	★	★
K 鋳鉄	★	
N 非鉄金属		
S 難削材	★	☆
H 高硬度材	★	

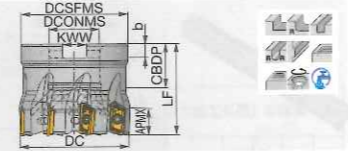
形番	RE	APMX	コーティング		W1	INSL	S	BS	LE
			AH120	AH3225					
AVMT040204PPER-MM	0.4	4	●	●	3.5	6.05	2.1	1	4.4
AVMT040208PPER-MM	0.8	4	●	●	3.5	6.05	2.1	0.6	4.4

●: プロモーション対象品

### TPAV12

ねじ止め式直角肩加工用カッタ、ポアタイプ

GAMP = +6° ~ +7.6°, GAMF = -37.1° ~ -32.4°



形番	対象品	APMX	DC	CICT	DCSFM	DCONMS	CBDP	LF	KWW	b	WT(kg)	エア穴	インサート
TPAV12M050B22.0R08	●	11.5	50	8	47	22	20	40	10.4	6.3	0.37	あり	AVM/GT12...
TPAV12M050B22.0R12	●	11.5	50	12	47	22	20	40	10.4	6.3	0.37	あり	AVM/GT12...
TPAV12M063B22.0R08	●	11.5	63	8	47	22	20	40	10.4	6.3	0.52	あり	AVM/GT12...
TPAV12M063B22.0R14	●	11.5	63	14	47	22	20	40	10.4	6.3	0.54	あり	AVM/GT12...

●: プロモーション対象品

形番	締付けねじ	スパナ	カッタ締付けボルト
TPAV12M...	CSPB-2.5	IP-8D	CM10x30H

推奨締付けトルク (N·m): CSPB-2.5 = 1.3

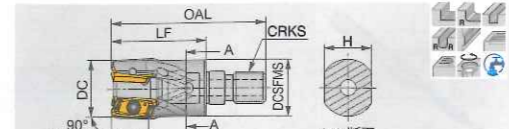
大きいコーナ RE のインサート使用時の注意  
コーナ半径 RE が 2 以上のインサートを使用する場合は、本体 R 部の修正が必要です (EPAV12, TPAV12, HPAV12)。

コーナ半径 RE (mm)	本体 R の追加寸法 (mm)
0.4 - 1.6	追加加工不要
2 - 3	2

### HPAV12-M

ねじ止め式直角肩加工用カッタ、モジュラタイプ (タンダフレックス)

GAMP = +6° ~ +7.6°, GAMF = -37.1° ~ -32.4°



形番	対象品	APMX	DC	CICT	OAL	LF	H	DCSFM	CRKS	WT(kg)	エア穴	インサート
HPAV12M016M08R02	●	11.5	16	2	42	25	10	14.5	M8	0.03	あり	AVM/GT12...
HPAV12M016M08R03	●	11.5	16	3	42	25	10	14.5	M8	0.03	あり	AVM/GT12...
HPAV12M020M10R03	●	11.5	20	3	49	30	15	17.8	M10	0.06	あり	AVM/GT12...
HPAV12M020M10R04	●	11.5	20	4	49	30	15	17.8	M10	0.05	あり	AVM/GT12...
HPAV12M025M12R04	●	11.5	25	4	57	35	17	23	M12	0.1	あり	AVM/GT12...
HPAV12M025M12R06	●	11.5	25	6	57	35	17	23	M12	0.1	あり	AVM/GT12...
HPAV12M032M16R06	●	11.5	32	6	63	40	22	28.8	M16	0.21	あり	AVM/GT12...
HPAV12M032M16R08	●	11.5	32	8	63	40	22	28.8	M16	0.21	あり	AVM/GT12...
HPAV12M040M16R06	●	11.5	40	6	63	40	22	28.8	M16	0.25	あり	AVM/GT12...
HPAV12M040M16R08	●	11.5	40	8	63	40	22	28.8	M16	0.24	あり	AVM/GT12...

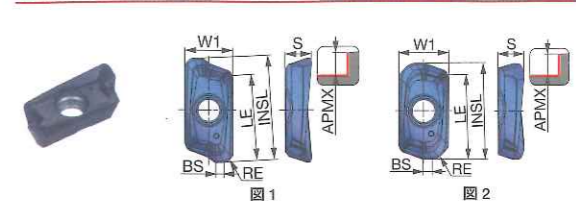
部品 ●: プロモーション対象品

形番	締付けねじ	スパナ
HPAV12M016M08R02	CSPB-2.5	IP-8D
HPAV12M016M08R03	CSPB-2.5S	IP-8D
HPAV12M020M10R03	CSPB-2.5	IP-8D
HPAV12M020M10R04	CSPB-2.5S	IP-8D
HPAV12M025M12R04	CSPB-2.5	IP-8D
HPAV12M025M12R06	CSPB-2.5S	IP-8D
HPAV12M032M16R06	CSPB-2.5	IP-8D
HPAV12M032M16R08	CSPB-2.5S	IP-8D
HPAV12M040M16R06	CSPB-2.5	IP-8D
HPAV12M040M16R08	CSPB-2.5	IP-8D

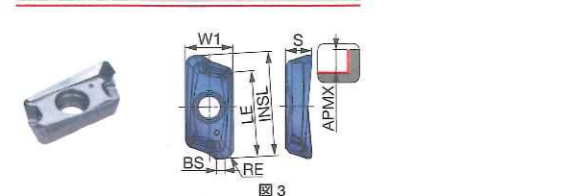
※ 推奨締付けトルク (N·m): CSPB-2.5, CSPB-2.5S = 1.3

## ■ インサート

### AVMT-MM



### AVGT-AM



材質	☆	★
M ステンレス	★	★
K 鋳鉄	★	☆
N 非鉄金属		
S 難削材	★	☆
H 高硬度材	★	

形番	RE	APMX	コーティング			W1	INSL	S	BS	LE	図
			AH120	AH3225	T1215						
AVMT120404PDER-MM	0.4	11.5	●	●	●	6.6	14.2	3.6	1.5	11.8	1
AVMT120408PDER-MM	0.8	11.5	●	●	●	6.6	14.2	3.6	1.1	11.8	1
AVMT120412PDER-MM	1.2	11.5	●	●	●	6.6	14.2	3.6	0.7	11.8	1
AVMT120416PDER-MM	1.6	11.5	●	●	●	6.6	14.2	3.6	0.3	11.8	1
AVMT120420PDER-MM	2	10.5	●	●	●	6.6	12.7	3.4	1.2	11.1	2
AVMT120430PDER-MM	3	10.5	●	●	●	6.6	12.7	3.4	0.2	11.1	2
AVGT120404PDR-AM	0.4	11.5	●	●	●	6.6	14.2	3.6	1.5	11.8	3
AVGT120408PDR-AM	0.8	11.5	●	●	●	6.6	14.2	3.6	1.1	11.8	3

●: プロモーション対象品

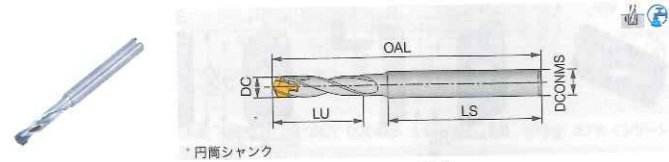
プロモーション対象外の  
その他設定アイテムは  
こちらから

ウェブサイト  
PDFデータをご覧の方は  
こちらをクリック!

## ドリルボディ

### TID-R L/D=3

ヘッド交換式ドリル



形番	対象品	DC	DCONMS	LU	LS	DMP	DMC	ポケットサイズ	ヘッド
TID040R06-3	●	4-4.4	6	13	35	57.7	58.1	4	DM*040 - DM*044
TID045R06-3	●	4.5 - 4.9	6	14	35	59.7	59.9	4.5	DM*045 - DM*049
TID050R06-3	●	5 - 5.4	6	16	35	61.4	61.8	5	DM*050 - DM*054
TID055R06-3	●	5.5 - 5.9	6	17	35	64.3	64.3	5.5	DM*055 - DM*059

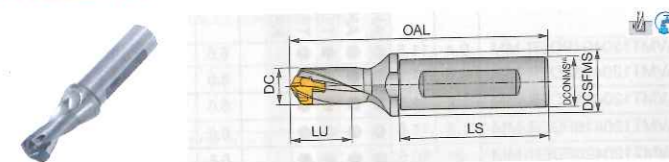
工具径 加工穴径公差の目安  
04 - 05.9 +0.04 / 0

部品	形番	クランプキー
	TID040-045	K-TID4-4.99
	TID050-055	K-TID5-5.99

※各ヘッド装着時で全長OALが変わります。  
※高送り条件ではドリルのスラスト力により、加工中にドリルの高さがずれる可能性があります。ツールホルダの突出し調整をシャンク後端に突き当ててドリルの高さが変動しないようにご使用ください。  
※シャンク把握長の増減による突き出し長調整を行う場合は、使用するツールホルダの最低把握長を確認の上、突き出し長延長を実施下さい。

### TID-F L/D=1.5 フランジ付ボディ

ヘッド交換式ドリル



形番	対象品	DC	DCONMS	DCSFMS	LU	LS	DMP/H/N	DMC	DMF	ポケットサイズ	ヘッド
TID060F12-1.5	●	6-6.4	12	16	10	45	67.9	68	67	6	DM*060 - DM*064
TID065F12-1.5	●	6.5-6.9	12	16	11	45	68.9	69.1	68	6.5	DM*065 - DM*069
TID070F12-1.5	●	7-7.4	12	16	12	45	70	70.4	69.1	7	DM*070 - DM*074
TID075F12-1.5	●	7.5-7.9	12	16	13	45	70.7	71.2	69.8	7	DM*075 - DM*079
TID080F12-1.5	●	8-8.4	12	16	14	45	72.3	72.4	71.4	8	DM*080 - DM*084
TID090F12-1.5	●	9-9.9	12	16	16	45	74.2	74.3	73.1	9	DM*090 - DM*094
TID100F16-1.5	●	10-10.9	16	20	17	48	79.1	79.7	77.7	10	DM*100 - DM*104
TID110F16-1.5	●	11-11.9	16	20	19	48	81	81.6	79.4	11	DM*110 - DM*114
TID120F16-1.5	●	12-12.9	16	20	20	48	82.8	83.4	81.2	12	DM*120 - DM*124
TID130F16-1.5	●	13-13.9	16	20	22	48	84.9	85.7	83	13	DM*130 - DM*134
TID140F16-1.5	●	14-14.9	16	20	24	48	89	89.8	87	14	DM*140 - DM*144
TID150F20-1.5	●	15-15.9	20	25	26	50	96	96.9	93.9	15	DM*150 - DM*154
TID160F20-1.5	●	16-16.9	20	25	27	50	99.1	100.1	96.8	16	DM*160 - DM*164
TID170F20-1.5	●	17-17.9	20	25	29	50	102.2	103.2	99.7	17	DM*170 - DM*174
TID180F25-1.5	●	18-18.9	25	32	30	56	111.3	112.4	108.5	18	DM*180 - DM*184
TID190F25-1.5	●	19-19.9	25	32	33	56	114.3	115.4	111.3	19	DM*190 - DM*194
TID200F25-1.5	●	20-20.9	25	32	34	56	117.4	118.6	115.1	20	DM*200 - DM*204
TID210F25-1.5	●	21-21.9	25	32	36	56	120.5	121.7	118	21	DM*210 - DM*214
TID220F25-1.5	●	22-22.9	25	32	37	56	123.6	124.8	120.9	22	DM*220 - DM*224
TID230F32-1.5	●	23-23.9	32	42	39	60	130.6	132	127.8	23	DM*230 - DM*234
TID240F32-1.5	●	24-24.9	32	42	40	60	133.7	135.1	130.7	24	DM*240 - DM*244
TID250F32-1.5	●	25-25.9	32	42	43	60	136.8	138.3	133.7	25	DM*250 - DM*254

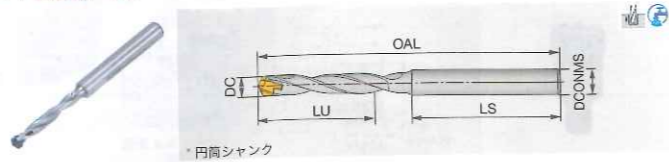
工具径 加工穴径公差の目安  
06 - 017.9 +0.03 / 0  
018 - 025.9 +0.035 / 0

部品	形番	クランプキー
	TID060-090	K-TID6-9.99
	TID100-190	K-TID10-19.99
	TID200-250	K-TID20-26.99

※各ヘッド装着時で全長OALが変わります。(肩寸法に変化はありません)  
※06 - 9.9 mmサイズのDMC装着時の肩寸法は、DMP装着時に対して0.3 mm短くなります。  
※08 - 9.9 mmサイズのDMC装着時とDMP装着時で肩寸法は変わりません。

### TID-R L/D=5

ヘッド交換式ドリル



形番	対象品	DC	DCONMS	LU	LS	DMP	DMC	ポケットサイズ	ヘッド
TID040R06-5	●	4-4.4	6	21	35	65.7	66.1	4	DM*040 - DM*044
TID045R06-5	●	4.5 - 4.9	6	23	35	68.7	68.9	4.5	DM*045 - DM*049
TID050R06-5	●	5 - 5.4	6	26	35	71.3	71.6	5	DM*050 - DM*054
TID055R06-5	●	5.5 - 5.9	6	28	35	74.2	74.5	5.5	DM*055 - DM*059

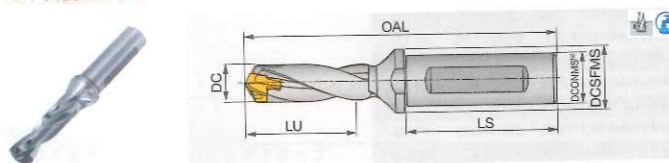
工具径 加工穴径公差の目安  
04 - 05.9 +0.05 / 0

部品	形番	クランプキー
	TID040-045	K-TID4-4.99
	TID050-055	K-TID5-5.99

※各ヘッド装着時で全長OALが変わります。  
※高送り条件ではドリルのスラスト力により、加工中にドリルの高さがずれる可能性があります。ツールホルダの突出し調整をシャンク後端に突き当ててドリルの高さが変動しないようにご使用ください。  
※シャンク把握長の増減による突き出し長調整を行う場合は、使用するツールホルダの最低把握長を確認の上、突き出し長延長を実施下さい。

### TID-F L/D=3 フランジ付ボディ

ヘッド交換式ドリル



形番	対象品	DC	DCONMS	DCSFMS	LU	LS	DMP/H/N	DMC	DMF	ポケットサイズ	ヘッド
TID060F12-3	●	6-6.4	12	16	19	45	76.9	77	76	6.5	DM*060 - DM*064
TID065F12-3	●	6.5-6.9	12	16	21	45	78.7	78.8	77.8	6.5	DM*065 - DM*069
TID070F12-3	●	7-7.4	12	16	22	45	80.5	80.9	79.6	7	DM*070 - DM*074
TID075F12-3	●	7.5-7.9	12	16	24	45	82	82.4	81.1	7	DM*075 - DM*079
TID080F12-3	●	8-8.4	12	16	26	45	84.3	84.4	83.4	8	DM*080 - DM*084
TID085F12-3	●	8.5-8.9	12	16	28	45	85.8	85.9	84.9	8	DM*085 - DM*089
TID090F12-3	●	9-9.4	12	16	29	45	87.7	87.8	86.6	9	DM*090 - DM*094
TID095F12-3	●	9.5-9.9	12	16	31	45	89.2	89.3	88.1	9	DM*095 - DM*099
TID100F16-3	●	10-10.4	16	20	32	48	94.1	94.7	92.7	10	DM*100 - DM*104
TID105F16-3	●	10.5-10.9	16	20	34	48	95.6	96.2	94.2	10	DM*105 - DM*109
TID110F16-3	●	11-11.4	16	20	35	48	97.5	98.1	95.9	11	DM*110 - DM*114
TID115F16-3	●	11.5-11.9	16	20	37	48	99.9	99.6	97.4	11	DM*115 - DM*119
TID120F16-3	●	12-12.4	16	20	38	48	100.8	101.4	99.2	12	DM*120 - DM*124
TID125F16-3	●	12.5-12.9	16	20	39	48	102.3	102.9	100.7	12	DM*125 - DM*129
TID130F16-3	●	13-13.4	16	20	41	48	104.4	105.2	102.5	13	DM*130 - DM*134
TID135F16-3	●	13.5-13.9	16	20	44	48	105.9	106.7	104	13	DM*135 - DM*139
TID140F16-3	●	14-14.4	16	20	45	48	110	110.8	108	14	DM*140 - DM*144
TID145F16-3	●	14.5-14.9	16	20	47	48	111.5	112.3	109.5	14	DM*145 - DM*149
TID150F20-3	●	15-15.9	20	25	48	50	118.5	119.4	116.4	15	DM*150 - DM*154
TID160F20-3	●	16-16.9	20	25	51	50	123.1	124.1	120.8	16	DM*160 - DM*164
TID170F20-3	●	17-17.9	20	25	54	50	127.7	128.7	125.2	17	DM*170 - DM*174
TID180F25-3	●	18-18.9	25	32	57	56	138.3	139.4	135.5	18	DM*180 - DM*184
TID190F25-3	●	19-19.9	25	32	61	56	142.8	143.9	139.8	19	DM*190 - DM*194
TID200F25-3	●	20-20.9	25	32	64	56	147.4	148.6	145.1	20	DM*200 - DM*204
TID210F25-3	●	21-21.9	25	32	67	56	152	153.2	149.5	21	DM*210 - DM*214
TID220F25-3	●	22-22.9	25	32	70	56	156.6	157.8	153.9	22	DM*220 - DM*224
TID230F32-3	●	23-23.9	32	42	73	60	165.1	166.5	162.3	23	DM*230 - DM*234
TID240F32-3	●	24-24.9	32	42	76	60	169.7	171.1	166.7	24	DM*240 - DM*244
TID250F32-3	●	25-25.9	32	42	80	60	174.3	175.8	171.2	25	DM*250 - DM*254

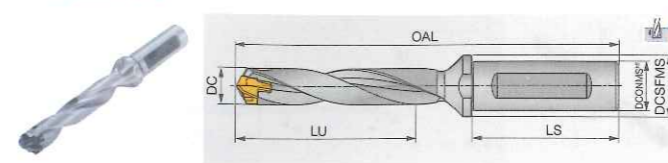
工具径 加工穴径公差の目安  
06 - 017.9 +0.04 / 0  
018 - 025.9 +0.045 / 0

部品	形番	クランプキー
	TID060-090	K-TID6-9.99
	TID100-190	K-TID10-19.99
	TID200-250	K-TID20-26.99

※各ヘッド装着時で全長OALが変わります。(肩寸法に変化はありません)  
※06 - 9.9 mmサイズのDMC装着時の肩寸法は、DMP装着時に対して0.3 mm短くなります。  
※08 - 9.9 mmサイズのDMC装着時とDMP装着時で肩寸法は変わりません。

### TID-F L/D=5 フランジ付ボディ

ヘッド交換式ドリル

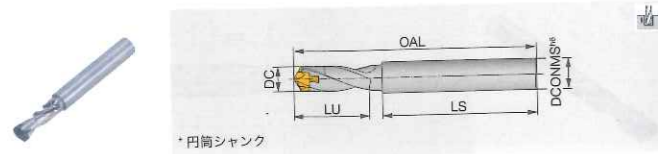


形番	対象品	DC	DCONMS	DCSFMS	LU	LS	DMP/H/N	DMC	DMF	ポケットサイズ	ヘッド
TID060F12-5	●	6-6.4	12	16	31	45	88.9	89	88	6	DM*060 - DM*064
TID065F12-5	●	6.5-6.9	12	16	34	45	91.7	91.8	90.8	6.5	DM*065 - DM*069
TID070F12-5	●	7-7.4	12	16	36	45	94.5	94.9	93.6	7	DM*070 - DM*074
TID075F12-5	●	7.5-7.9	12	16	39	45	97	97.4	96.1	7	DM*075 - DM*079
TID080F12-5	●	8-8.4	12	16	42	45	100.3	100.4	99.4	8	DM*080 - DM*084
TID085F12-5	●	8.5-8.9	12	16	45	45	102.8	102.9	101.9	8	DM*085 - DM*089
TID090F12-5	●	9-9.4	12	16	47	45	105.7	105.8	104.6	9	DM*090 - DM*094
TID095F12-5	●	9.5-9.9	12	16	50	45	108.2	108.3	107.1	9	DM*095 - DM*099
TID100F16-5	●	10-10.4	16	20	52	48	114.1	114.7	112.7	10	DM*100 - DM*104
TID105F16-5	●	10.5-10.9	16	20	55	48	116.6	117.2	115.2	10	DM*105 - DM*109
TID110F16-5	●	11-11.4	16	20	57	48	119.5	120.1	117.9	11	DM*110 - DM*114
TID115F16-5	●	11.5-11.9	16	20	60	48	122	122.6	120.4	11	DM*115 - DM*119
TID120F16-5	●	12-12.4	16	20	62	48	1				

## ドリルボディ

### TID-R-2E L/D=2

ヘッド交換式ドリル (外部給油)



形番	対象品	DC	DCONMS	LU	LS	DMP/H/N	DMC	DMF	ポケットサイズ	ヘッド
TID060R8-2E	●	6 - 6.4	8	12	45	66.1	66.2	65.2	6	DM*060 - DM*064
TID065R8-2E	●	6.5 - 6.9	8	13	45	67.2	67.3	66.3	6.5	DM*065 - DM*069
TID070R8-2E	●	7 - 7.4	8	13	45	68	68.4	67.1	7	DM*070 - DM*074
TID075R8-2E	●	7.5 - 7.9	8	14	45	69	69.4	68.1	7	DM*075 - DM*079
TID080R10-2E	●	8 - 8.9	10	15	50	75.2	75.3	74.3	8	DM*080 - DM*089
TID090R10-2E	●	9 - 9.9	10	17	50	77.4	77.5	76.3	9	DM*090 - DM*099
TID100R12-2E	●	10 - 10.9	12	22	60	94.3	94.9	92.9	10	DM*100 - DM*109
TID110R12-2E	●	11 - 11.9	12	24	60	96.5	97.1	94.9	11	DM*110 - DM*119
TID120R14-2E	●	12 - 12.9	14	26	65	103.6	104.2	102	12	DM*120 - DM*129
TID130R14-2E	●	13 - 13.9	14	27	65	108.8	109.6	106.9	13	DM*130 - DM*139
TID140R16-2E	●	14 - 14.9	16	29	70	115	115.8	113	14	DM*140 - DM*149
TID150R16-2E	●	15 - 15.9	16	32	70	118	118.9	115.9	15	DM*150 - DM*159
TID160R18-2E	●	16 - 16.9	18	33	70	122.2	123.2	119.9	16	DM*160 - DM*169

●: プロモーション対象品

※各ヘッド装着時で全長OALが変わります。  
 ※高送り条件ではドリルのスラスト力により、加工中にドリルの高さがずれる可能性があります。ツールホルダの突出し調整ねじをシャック後端に突き当ててドリルの高さが変動しないようにご使用ください。  
 ※シャック把握長の増減による突出し長調整を行う場合は、使用するツールホルダの最低把握長を確認の上、突出し長延長を実施下さい。  
 ※ø8 - ø9.9 mmサイズのDMC装着時の肩寸法は、DMP装着時に対して0.3 mm短くなります。その他サイズはDMC装着時とDMP装着時で肩寸法は変わりません。

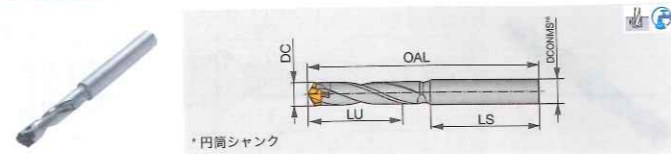
工具径	加工穴径公差の目安
ø6 - ø16.9	+0.04 / 0

#### 部品

形番	クランプキー
TID060-095	K-TID6-9.99
TID100-190	K-TID10-19.99

### TID-R L/D=3.5 円筒シャックボディ

ヘッド交換式ドリル



形番	対象品	DC	DCONMS	LU	LS	DMP/H/N	DMC	DMF	ポケットサイズ	ヘッド
TID060R8-3.5	●	6 - 6.4	8	21	45	75.6	75.8	74.8	6	DM*060 - DM*064
TID065R8-3.5	●	6.5 - 6.9	8	23	45	77.5	77.6	76.6	6.5	DM*065 - DM*069
TID070R8-3.5	●	7 - 7.4	8	25	45	79.1	79.5	78.2	7	DM*070 - DM*074
TID075R8-3.5	●	7.5 - 7.9	8	26	45	80.8	81.3	80	7	DM*075 - DM*079
TID080R10-3.5	●	8 - 8.4	10	28	50	87.8	87.9	86.9	8	DM*080 - DM*084
TID085R10-3.5	●	8.5 - 8.9	10	30	50	89.5	89.7	88.6	8	DM*085 - DM*089
TID090R10-3.5	●	9 - 9.4	10	32	50	91.4	91.6	90.4	9	DM*090 - DM*094
TID095R10-3.5	●	9.5 - 9.9	10	33	50	93.2	93.3	92.1	9	DM*095 - DM*099
TID100R12-3.5	●	10 - 10.4	12	42	60	114	114.7	112.7	10	DM*100 - DM*104
TID105R12-3.5	●	10.5 - 10.9	12	44	60	115.7	116.3	114.4	10	DM*105 - DM*109
TID110R12-3.5	●	11 - 11.4	12	46	65	123.1	123.8	121.6	11	DM*110 - DM*114
TID115R12-3.5	●	11.5 - 11.9	12	48	65	124.8	125.4	123.2	11	DM*115 - DM*119
TID120R14-3.5	●	12 - 12.4	14	50	65	127.2	127.8	125.6	12	DM*120 - DM*124
TID125R14-3.5	●	12.5 - 12.9	14	52	65	128.8	129.5	127.3	12	DM*125 - DM*129
TID130R14-3.5	●	13 - 13.4	14	54	65	132.7	133.5	130.9	13	DM*130 - DM*134
TID135R14-3.5	●	13.5 - 13.9	14	56	65	134.4	135.2	132.5	13	DM*135 - DM*139
TID140R16-3.5	●	14 - 14.4	16	58	70	142.2	143	140.2	14	DM*140 - DM*144
TID145R16-3.5	●	14.5 - 14.9	16	60	70	143.8	144.7	141.9	14	DM*145 - DM*149
TID150R16-3.5	●	15 - 15.9	16	64	70	148.4	149.4	146.3	15	DM*150 - DM*159
TID160R18-3.5	●	16 - 16.9	18	68	70	153.9	154.9	151.7	16	DM*160 - DM*169
TID170R18-3.5	●	17 - 17.9	18	72	70	158.5	159.4	155.9	17	DM*170 - DM*179
TID180R20-3.5	●	18 - 18.9	20	76	70	164	165.1	161.2	18	DM*180 - DM*189
TID190R20-3.5	●	19 - 19.9	20	80	70	168.4	169.5	165.4	19	DM*190 - DM*199

●: プロモーション対象品

※各ヘッド装着時で全長OALが変わります。(肩寸法に変化はありません)  
 ※高送り条件ではドリルのスラスト力により、加工中にドリルの高さがずれる可能性があります。ツールホルダの突出し調整ねじをシャック後端に突き当ててドリルの高さが変動しないようにご使用ください。  
 ※シャック把握長の増減による突出し長調整を行う場合は、使用するツールホルダの最低把握長を確認の上、突出し長延長を実施下さい。  
 ※ø8 - ø9.9 mmサイズのDMC装着時の肩寸法は、DMP装着時に対して0.3 mm短くなります。その他サイズはDMC装着時とDMP装着時で肩寸法は変わりません。

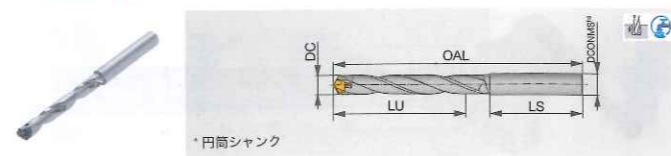
工具径	加工穴径公差の目安
ø6 - ø19.9	+0.04 / 0

#### 部品

形番	クランプキー
TID060-095	K-TID6-9.99
TID100-190	K-TID10-19.99

### TID-R L/D=6 円筒シャックボディ

ヘッド交換式ドリル



形番	対象品	DC	DCONMS	LU	LS	DMP/H/N	DMC	DMF	ポケットサイズ	ヘッド
TID060R8-6	●	6 - 6.4	8	36	45	91.6	91.8	90.8	6	DM*060 - DM*064
TID065R8-6	●	6.5 - 6.9	8	39	45	94.7	94.9	93.9	6.5	DM*065 - DM*069
TID070R8-6	●	7 - 7.4	8	42	45	97.6	98	96.7	7	DM*070 - DM*074
TID075R8-6	●	7.5 - 7.9	8	45	45	100.6	101	99.7	7	DM*075 - DM*079
TID080R10-6	●	8 - 8.4	10	48	50	108.8	108.9	107.9	8	DM*080 - DM*084
TID085R10-6	●	8.5 - 8.9	10	51	50	111.8	111.9	110.9	8	DM*085 - DM*089
TID090R10-6	●	9 - 9.4	10	54	50	114.9	115.1	113.9	9	DM*090 - DM*094
TID095R10-6	●	9.5 - 9.9	10	57	50	117.9	118.1	116.9	9	DM*095 - DM*099
TID100R12-6	●	10 - 10.4	12	68	60	140	140.7	138.7	10	DM*100 - DM*104
TID105R12-6	●	10.5 - 10.9	12	71	60	142.9	143.6	141.6	10	DM*105 - DM*109
TID110R12-6	●	11 - 11.4	12	75	65	151.6	152.3	150.1	11	DM*110 - DM*114
TID115R12-6	●	11.5 - 11.9	12	78	65	154.5	155.2	153	11	DM*115 - DM*119
TID120R14-6	●	12 - 12.4	14	81	65	158.2	158.8	156.6	12	DM*120 - DM*124
TID125R14-6	●	12.5 - 12.9	14	84	65	161.1	161.7	159.5	12	DM*125 - DM*129
TID130R14-6	●	13 - 13.4	14	88	65	166.2	167	164.4	13	DM*130 - DM*134
TID135R14-6	●	13.5 - 13.9	14	91	65	169.2	169.9	167.3	13	DM*135 - DM*139
TID140R16-6	●	14 - 14.4	16	94	70	178.2	179	176.2	14	DM*140 - DM*144
TID145R16-6	●	14.5 - 14.9	16	97	70	181.1	181.9	179.1	14	DM*145 - DM*149
TID150R16-6	●	15 - 15.9	16	104	70	188.2	189.1	186.1	15	DM*150 - DM*159
TID160R18-6	●	16 - 16.9	18	110	70	196.2	197.2	193.9	16	DM*160 - DM*169
TID170R18-6	●	17 - 17.9	18	117	70	203.2	204.2	200.7	17	DM*170 - DM*179
TID180R20-6	●	18 - 18.9	20	124	70	211.3	212.3	208.4	18	DM*180 - DM*189
TID190R20-6	●	19 - 19.9	20	130	70	218.1	219.2	215.1	19	DM*190 - DM*199

●: プロモーション対象品

※各ヘッド装着時で全長OALが変わります。(肩寸法に変化はありません)  
 ※高送り条件ではドリルのスラスト力により、加工中にドリルの高さがずれる可能性があります。ツールホルダの突出し調整ねじをシャック後端に突き当ててドリルの高さが変動しないようにご使用ください。  
 ※シャック把握長の増減による突出し長調整を行う場合は、使用するツールホルダの最低把握長を確認の上、突出し長延長を実施下さい。  
 ※ø8 - ø9.9 mmサイズのDMC装着時の肩寸法は、DMP装着時に対して0.3 mm短くなります。その他サイズはDMC装着時とDMP装着時で肩寸法は変わりません。

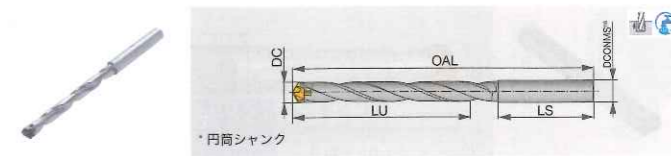
工具径	加工穴径公差の目安
ø6 - ø17.9	+0.05 / 0
ø18 - ø19.9	+0.055 / 0

#### 部品

形番	クランプキー
TID060-095	K-TID6-9.99
TID100-190	K-TID10-19.99

### TID-R L/D=8 円筒シャックボディ

ヘッド交換式ドリル



形番	対象品	DC	DCONMS	LU	LS	DMP/H/N	DMC	DMF	ポケットサイズ	ヘッド
TID060R8-8	●	6 - 6.4	8	48	45	104.4	104.6	103.6	6	DM*060 - DM*064
TID065R8-8	●	6.5 - 6.9	8	52	45	108.5	108.7	107.7	6.5	DM*065 - DM*069
TID070R8-8	●	7 - 7.4	8	56	45	112.4	112.8	111.5	7	DM*070 - DM*074
TID075R8-8	●	7.5 - 7.9	8	60	45	116.4	116.8	115.5	7	DM*075 - DM*079
TID080R10-8	●	8 - 8.4	10	64	50	125.6	125.7	124.7	8	DM*080 - DM*084
TID085R10-8	●	8.5 - 8.9	10	68	50	129.6	129.7	128.7	8	DM*085 - DM*089
TID090R10-8	●	9 - 9.4	10	72	50	133.7	133.9	132.7	9	DM*090 - DM*094
TID095R10-8	●	9.5 - 9.9	10	76	50	137.7	137.9	136.7	9	DM*095 - DM*099
TID100R12-8	●	10 - 10.4	12	89	60	160.8	161.5	159.5	10	DM*100 - DM*104
TID105R12-8	●	10.5 - 10.9	12	93	60	164.7	165.4	163.4	10	DM*105 - DM*109
TID110R12-8	●	11 - 11.4	12	98	65	174.4	175.1	172.9	11	DM*110 - DM*114
TID115R12-8	●	11.5 - 11.9	12	102	65	178.3	179	176.8	11	DM*115 - DM*119
TID120R14-8	●	12 - 12.4	14	106	65	183	183.6	181.4	12	DM*120 - DM*124
TID125R14-8	●	12.5 - 12.9	14	110	65	186.9	187.5	185.3	12	DM*125 - DM*129
TID130R14-8	●	13 - 13.4	14	115	65	193	193.8	191.2	13	DM*130 - DM*134
TID135R14-8	●	13.5 - 13.9	14	119	65	196.9	197.7	195	13	DM*135 - DM*139
TID140R16-8	●	14 - 14.4	16	123	70	207	207.8	205	14	DM*140 - DM*144
TID145R16-8	●	14.5 - 14.9	16	127	70	210.9	211.7	208.9	14	DM*145 - DM*149
TID150R16-8	●	15 - 15.9	16	136	70	220	220.9	217.9	15	DM*150 - DM*159
TID160R18-8	●	16 - 16.9	18	144	70	230	231	227.7	16	DM*160 - DM*169
TID170R18-8	●	17 - 17.9	18	153	70	239	240	236.5	17	DM*170 - DM*179
TID180R20-8	●	18 - 18.9	20	162	70	249.1	250.1	246.2	18	DM*180 - DM*189
TID190R20-8	●	19 - 19.9	20	170	70	257.9	259	254.9	19	DM*190 - DM*199

●: プロモーション対象品

※各ヘッド装着時で全長OALが変わります。(肩寸法に変化はありません)  
 ※高送り条件ではドリルのスラスト力により、加工中にドリルの高さがずれる可能性があります。ツールホルダの突出し調整ねじをシャック後端に突き当ててドリルの高さが変動しないようにご使用ください。  
 ※シャック把握長の増減による突出し長調整を行う場合は、使用するツールホルダの最低把握長を確認の上、突出し長延長を実施下さい。  
 ※ø8 - ø9.9 mmサイズのDMC装着時の肩寸法は、DMP装着時に対して0.3 mm短くなります。その他サイズはDMC装着時とDMP装着時で肩寸法は変わりません。

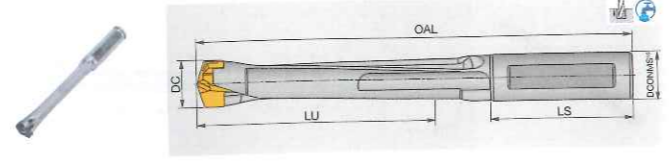
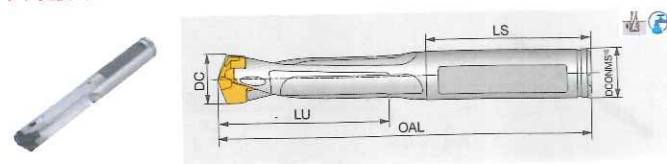
## ドリルボディ

TIDC L/D=3

ヘッド交換式ドリル

TIDC L/D=5

ヘッド交換式ドリル



形番	対象品	DC	DCONMS	LU	LS	DMP/H/N	DMC	DMF	ポケットサイズ	ヘッド
TIDC075C8-3	●	7.5 - 7.9	8	23	36	70.1	70.6	69.2	7	DM*075 - DM*079
TIDC080C8-3	●	8 - 8.4	8	24	36	70.6	70.8	69.7	8	DM*080 - DM*084
TIDC085C9-3	●	8.5 - 8.9	9	26	36	72.8	73	71.9	8	DM*085 - DM*089
TIDC090C9-3	●	9 - 9.4	9	27	36	74.7	74.9	73.7	9	DM*090 - DM*094
TIDC095C10-3	●	9.5 - 9.9	10	29	36	76.2	76.4	75.2	9	DM*095 - DM*099
TIDC100C10-3	●	10 - 10.4	10	32	41	86.1	86.7	84.8	10	DM*100 - DM*104
TIDC105C11-3	●	10.5 - 10.9	11	33	41	87.6	88.2	86.3	10	DM*105 - DM*109
TIDC110C11-3	●	11 - 11.4	11	35	41	89.5	90.2	88	11	DM*110 - DM*114
TIDC115C12-3	●	11.5 - 11.9	12	37	41	91	91.7	89.5	11	DM*115 - DM*119
TIDC120C12-3	●	12 - 12.4	12	38	41	92.8	93.4	91.2	12	DM*120 - DM*124
TIDC125C13-3	●	12.5 - 12.9	13	40	46	98.3	98.9	96.7	12	DM*125 - DM*129
TIDC130C13-3	●	13 - 13.4	13	41	47	102.4	103.2	100.5	13	DM*130 - DM*134
TIDC135C14-3	●	13.5 - 13.9	14	43	43	99.9	100.7	98	13	DM*135 - DM*139
TIDC140C14-3	●	14 - 14.4	14	45	44	103	103.8	101	14	DM*140 - DM*144
TIDC145C15-3	●	14.5 - 14.9	15	46	45	105.5	106.3	103.5	14	DM*145 - DM*149
TIDC150C15-3	●	15 - 15.9	15	48	45	107.5	108.4	105.4	15	DM*150 - DM*159
TIDC160C16-3	●	16 - 16.9	16	51	48	117.5	118.5	115.2	16	DM*160 - DM*169
TIDC170C17-3	●	17 - 17.9	17	54	48	119.7	120.7	117.2	17	DM*170 - DM*179
TIDC180C18-3	●	18 - 18.9	18	57	48	123.3	124.4	120.5	18	DM*180 - DM*189
TIDC190C19-3	●	19 - 19.9	19	61	54	132.4	133.5	129.4	19	DM*190 - DM*199

形番	対象品	DC	DCONMS	LU	LS	DMP/H/N	DMC	DMF	ポケットサイズ	ヘッド
TIDC075C8-5	●	7.5 - 7.9	8	38	36	85.1	85.6	84.2	7	DM*075 - DM*079
TIDC080C8-5	●	8 - 8.4	8	40	36	92.3	92.5	91.4	8	DM*080 - DM*084
TIDC085C9-5	●	8.5 - 8.9	9	43	36	89.8	90	88.9	8	DM*085 - DM*089
TIDC090C9-5	●	9 - 9.4	9	45	36	92.7	92.9	91.7	9	DM*090 - DM*094
TIDC095C10-5	●	9.5 - 9.9	10	48	36	95.2	95.4	94.2	9	DM*095 - DM*099
TIDC100C10-5	●	10 - 10.4	10	52	41	106.1	106.7	104.8	10	DM*100 - DM*104
TIDC105C11-5	●	10.5 - 10.9	11	54	41	108.6	109.2	107.3	10	DM*105 - DM*109
TIDC110C11-5	●	11 - 11.4	11	57	41	111.5	112.2	110	11	DM*110 - DM*114
TIDC115C12-5	●	11.5 - 11.9	12	60	41	114	114.7	112.5	11	DM*115 - DM*119
TIDC120C12-5	●	12 - 12.4	12	62	41	116.8	117.4	115.2	12	DM*120 - DM*124
TIDC125C13-5	●	12.5 - 12.9	13	65	46	124.3	124.9	122.7	12	DM*125 - DM*129
TIDC130C13-5	●	13 - 13.4	13	67	47	128.4	129.2	126.5	13	DM*130 - DM*134
TIDC135C14-5	●	13.5 - 13.9	14	70	43	126.9	127.7	125	13	DM*135 - DM*139
TIDC140C14-5	●	14 - 14.4	14	73	44	131	131.8	129	14	DM*140 - DM*144
TIDC145C15-5	●	14.5 - 14.9	15	75	45	134.5	135.3	132.5	14	DM*145 - DM*149
TIDC150C15-5	●	15 - 15.9	15	78	45	137.5	138.4	135.4	15	DM*150 - DM*159
TIDC160C16-5	●	16 - 16.9	16	83	48	149.5	150.5	147.2	16	DM*160 - DM*169
TIDC170C17-5	●	17 - 17.9	17	88	48	153.7	154.7	151.2	17	DM*170 - DM*179
TIDC180C18-5	●	18 - 18.9	18	93	48	159.3	160.4	156.5	18	DM*180 - DM*189
TIDC190C19-5	●	19 - 19.9	19	99	54	170.4	171.5	167.4	19	DM*190 - DM*199

工具径	加工穴径公差の目安
φ7.5 - φ17.9	+0.04 / 0
φ18 - φ19.9	+0.045 / 0

※各ヘッド装着時で全長OALが変わります。(両寸法に変化はありません)  
 ※高送り条件ではドリルのスラスト力により、加工中にドリルの高さがずれる可能性があります。ツールホルダの突き出し調整ねじをシャンク後端に突き当ててドリルの高さが変動しないようにご使用ください。  
 ※φ8 - 9.9 mmサイズのDMC装着時の肩寸法は、DMP装着時に対して0.3 mm短くなります。その他サイズはDMC装着時とDMP装着時で肩寸法は変わりません。  
 ※シャンク把握長の増減による突き出し長調整を行う場合は、使用するツールホルダの最低把握長を確認の上、突き出し長調整を実施下さい。

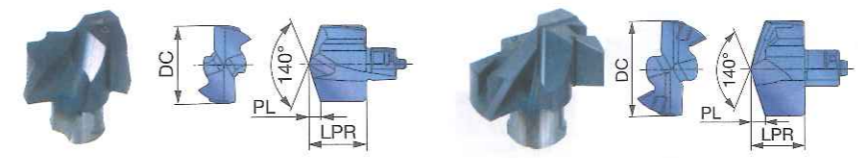
工具径	加工穴径公差の目安
φ7.5 - φ19.9	+0.05 / 0

部品	形番	クランプキー
	TIDC075-099	K-TID6-9.99
	TIDC100-190	K-TID10-19.99

※各ヘッド装着時で全長OALが変わります。(両寸法に変化はありません)  
 ※高送り条件ではドリルのスラスト力により、加工中にドリルの高さがずれる可能性があります。ツールホルダの突き出し調整ねじをシャンク後端に突き当ててドリルの高さが変動しないようにご使用ください。  
 ※φ8 - 9.9 mmサイズのDMC装着時の肩寸法は、DMP装着時に対して0.3 mm短くなります。その他サイズはDMC装着時とDMP装着時で肩寸法は変わりません。  
 ※シャンク把握長の増減による突き出し長調整を行う場合は、使用するツールホルダの最低把握長を確認の上、突き出し長調整を実施下さい。

## ドリルヘッド

DMP 汎用ヘッド



ADD DRILL  
DMP040 - DMP059

DRILLMEISTER  
DMP060 - DMP259

工具径	ヘッド径公差
φ4 - φ17.9	+0.018 / 0
φ18 - φ25.9	+0.021 / 0

材料	★	☆
P 鋼	★	☆
M ステンレス	★	☆
K 鋳鉄	★	☆
N 非鉄金属	★	☆
S 難削材	★	☆
H 高硬度材	★	☆

★: 第一選択  
☆: 第二選択

材料	★	☆
P 鋼	★	☆
M ステンレス	★	☆
K 鋳鉄	★	☆
N 非鉄金属	★	☆
S 難削材	★	☆
H 高硬度材	★	☆

★: 第一選択  
☆: 第二選択

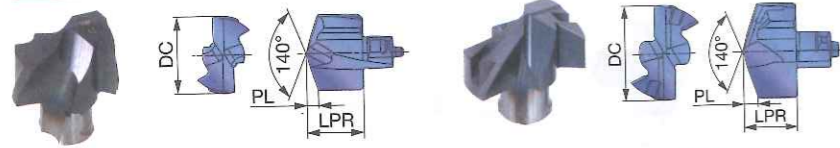
形番	DC	LPR	コーティング		PL	ボディ
			AH725	AH9130		
DMP040	4	3.1	●	●	0.62	TID*040...
DMP041	4.1	3.1	●	●	0.64	TID*040...
DMP042	4.2	3.1	●	●	0.66	TID*040...
DMP043	4.3	3.1	●	●	0.67	TID*040...
DMP044	4.4	3.1	●	●	0.69	TID*040...
DMP045	4.5	3.55	●	●	0.66	TID*045...
DMP046	4.6	3.55	●	●	0.68	TID*045...
DMP047	4.7	3.55	●	●	0.70	TID*045...
DMP048	4.8	3.55	●	●	0.71	TID*045...
DMP049	4.9	3.55	●	●	0.73	TID*045...
DMP050	5	3.7	●	●	0.73	TID*050...
DMP051	5.1	3.7	●	●	0.75	TID*050...
DMP052	5.2	3.7	●	●	0.77	TID*050...
DMP053	5.3	3.7	●	●	0.78	TID*050...
DMP054	5.4	3.7	●	●	0.8	TID*050...
DMP055	5.5	3.85	●	●	0.81	TID*055...
DMP056	5.6	3.85	●	●	0.83	TID*055...
DMP057	5.7	3.85	●	●	0.85	TID*055...
DMP058	5.8	3.85	●	●	0.86	TID*055...
DMP059	5.9	3.85	●	●	0.88	TID*055...
DMP060	6	3.85	●	●	1.09	TID*060...
DMP061	6.1	3.85	●	●	1.11	TID*060...
DMP062	6.2	3.85	●	●	1.13	TID*060...
DMP063	6.3	3.85	●	●	1.14	TID*060...
DMP064	6.4	3.85	●	●	1.16	TID*060...
DMP065	6.5	4.15	●	●	1.27	TID*065...
DMP066	6.6	4.15	●	●	1.29	TID*065...
DMP067	6.7	4.15	●	●	1.31	TID*065...
DMP068	6.8	4.15	●	●	1.33	TID*065...
DMP069	6.9	4.15	●	●	1.34	TID*065...
DMP070	7	4.45	●	●	1.03	TID*070...
DMP071	7.1	4.45	●	●	1.05	TID*070...
DMP072	7.2	4.45	●	●	1.07	TID*070...
DMP073	7.3	4.45	●	●	1.08	TID*070...
DMP074	7.4	4.45	●	●	1.1	TID*070...
DMP075	7.5	4.45	●	●	1.12	TID*075...
DMP076	7.6	4.45	●	●	1.14	TID*075...
DMP077	7.7	4.45	●	●	1.16	TID*075...
DMP078	7.8	4.45	●	●	1.18	TID*075...
DMP079	7.9	4.45	●	●	1.19	TID*075...
DMP080	8	5.25	●	●	1.2	TID*080...
DMP081	8.1	5.25	●	●	1.22	TID*080...
DMP082	8.2	5.25	●	●	1.24	TID*080...
DMP083	8.3	5.25	●	●	1.25	TID*080...
DMP084	8.4	5.25	●	●	1.27	TID*080...
DMP085	8.5	5.25	●	●	1.29	TID*085...
DMP086	8.6	5.25	●	●	1.31	TID*085...
DMP087	8.7	5.25	●	●	1.33	TID*085...
DMP088	8.8	5.25	●	●	1.35	TID*085...
DMP089	8.9	5.25	●	●	1.36	TID*085...
DMP090	9	5.65	●	●	1.37	TID*090...
DMP091	9.1	5.65	●	●	1.39	TID*090...

形番	DC	LPR	コーティング		PL	ボディ
			AH725	AH9130		
DMP092	9.2	5.65	●	●	1.41	TID*090...
DMP093	9.3	5.65	●	●	1.42	TID*090...
DMP094	9.4	5.65	●	●	1.44	TID*090...
DMP095	9.5	5.65	●	●	1.46	TID*095...
DMP096	9.6	5.65	●	●	1.48	TID*095...
DMP097	9.7	5.65	●	●	1.5	TID*095...
DMP098	9.8	5.65	●	●	1.52	TID*095...
DMP099	9.9	5.65	●	●	1.53	TID*095...
DMP100	10	6.05	●	●	1.47	TID*100...
DMP101	10.1	6.05	●	●	1.49	TID*100...
DMP102	10.2	6.05	●	●	1.51	TID*100...
DMP103	10.3	6.05	●	●	1.52	TID*100...
DMP104	10.4	6.05	●	●	1.54	TID*100...
DMP105	10.5	6.05	●	●	1.56	TID*105...
DMP106	10.6	6.05	●	●	1.58	TID*105...
DMP107	10.7	6.05	●	●	1.6	TID*105...
DMP108	10.8	6.05	●	●	1.62	TID*105...
DMP109	10.9	6.05	●	●	1.63	TID*105...
DMP110	11	6.45	●	●	1.67	TID*110...
DMP111	11.1	6.45	●	●	1.69	TID*110...
DMP112	11.2	6.45	●	●	1.71	TID*110...
DMP113	11.3	6.45	●	●	1.72	TID*110...
DMP114	11.4	6.45	●	●	1.74	TID*110...
DMP115	11.5	6.45	●	●	1.76	TID*115...
DMP116	11.6	6.45	●	●	1.78	TID*115...
DMP117	11.7	6.45	●	●	1.8	TID*115...
DMP118	11.8	6.45	●	●	1.82	TID*115...
DMP119	11.9	6.45	●	●	1.83	TID*115...
DMP120	12	6.8	●	●	1.82	TID*120...
DMP121	12.1	6.8	●	●	1.84	TID*120...
DMP122	12.2	6.8	●	●	1.86	TID*120...
DMP123	12.3	6.8				



## ドリルヘッド

### DMP 汎用ヘッド



ADD M DRILL  
DMP040 - DMP059

DRILLMEISTER  
DMP060 - DMP259

工具径	ヘッド径公差
φ4 - φ17.9	+0.018 / 0
φ18 - φ25.9	+0.021 / 0

P	鋼	☆	
M	ステンレス	☆	
K	鋳鉄	☆	
N	非鉄金属	☆	
S	難削材	☆	
H	高硬度材	☆	

★：第一選択  
☆：第二選択

P	鋼	☆	
M	ステンレス	☆	
K	鋳鉄	☆	
N	非鉄金属	☆	
S	難削材	☆	
H	高硬度材	☆	

★：第一選択  
☆：第二選択

形番	DC	LPR	コーティング		PL	ボディ
			AH9130			
DMP141	14.1	7.95	●		2.14	TID*140...
DMP142	14.2	7.95	●		2.16	TID*140...
DMP143	14.3	7.95	●		2.17	TID*140...
DMP144	14.4	7.95	●		2.19	TID*140...
DMP145	14.5	7.95	●		2.21	TID*145...
DMP146	14.6	7.95	●		2.23	TID*145...
DMP147	14.7	7.95	●		2.25	TID*145...
DMP148	14.8	7.95	●		2.27	TID*145...
DMP149	14.9	7.95	●		2.28	TID*145...
DMP150	15	8.53	●		2.27	TID*150...
DMP151	15.1	8.53	●		2.29	TID*150...
DMP152	15.2	8.53	●		2.31	TID*150...
DMP153	15.3	8.53	●		2.32	TID*150...
DMP154	15.4	8.53	●		2.34	TID*150...
DMP155	15.5	8.53	●		2.36	TID*150...
DMP156	15.6	8.53	●		2.38	TID*150...
DMP157	15.7	8.53	●		2.4	TID*150...
DMP158	15.8	8.53	●		2.42	TID*150...
DMP159	15.9	8.53	●		2.43	TID*150...
DMP160	16	9.1	●		2.42	TID*160...
DMP161	16.1	9.1	●		2.44	TID*160...
DMP162	16.2	9.1	●		2.46	TID*160...
DMP163	16.3	9.1	●		2.47	TID*160...
DMP164	16.4	9.1	●		2.49	TID*160...
DMP165	16.5	9.1	●		2.51	TID*160...
DMP166	16.6	9.1	●		2.53	TID*160...
DMP167	16.7	9.1	●		2.55	TID*160...
DMP168	16.8	9.1	●		2.57	TID*160...
DMP169	16.9	9.1	●		2.58	TID*160...
DMP170	17	9.7	●		2.59	TID*170...
DMP171	17.1	9.7	●		2.61	TID*170...
DMP172	17.2	9.7	●		2.63	TID*170...
DMP173	17.3	9.7	●		2.64	TID*170...
DMP174	17.4	9.7	●		2.66	TID*170...
DMP175	17.5	9.7	●		2.68	TID*170...
DMP176	17.6	9.7	●		2.7	TID*170...
DMP177	17.7	9.7	●		2.72	TID*170...
DMP178	17.8	9.7	●		2.74	TID*170...
DMP179	17.9	9.7	●		2.75	TID*170...
DMP180	18	10.3	●		2.73	TID*180...
DMP181	18.1	10.3	●		2.75	TID*180...
DMP182	18.2	10.3	●		2.77	TID*180...
DMP183	18.3	10.3	●		2.78	TID*180...
DMP184	18.4	10.3	●		2.8	TID*180...
DMP185	18.5	10.3	●		2.82	TID*180...
DMP186	18.6	10.3	●		2.84	TID*180...
DMP187	18.7	10.3	●		2.86	TID*180...
DMP188	18.8	10.3	●		2.88	TID*180...
DMP189	18.9	10.3	●		2.89	TID*180...
DMP190	19	10.8	●		2.88	TID*190...
DMP1905	19.05	10.8	●		2.89	TID*190...
DMP191	19.1	10.8	●		2.9	TID*190...
DMP192	19.2	10.8	●		2.92	TID*190...

形番	DC	LPR	コーティング		PL	ボディ
			AH9130			
DMP193	19.3	10.8	●		2.93	TID*190...
DMP194	19.4	10.8	●		2.95	TID*190...
DMP195	19.5	10.8	●		2.97	TID*190...
DMP196	19.6	10.8	●		2.99	TID*190...
DMP197	19.7	10.8	●		3.01	TID*190...
DMP198	19.8	10.8	●		3.03	TID*190...
DMP199	19.9	10.8	●		3.04	TID*190...
DMP200	20	11.4	●		3.02	TID*200...
DMP201	20.1	11.4	●		3.04	TID*200...
DMP202	20.2	11.4	●		3.06	TID*200...
DMP203	20.3	11.4	●		3.07	TID*200...
DMP204	20.4	11.4	●		3.09	TID*200...
DMP205	20.5	11.4	●		3.11	TID*200...
DMP206	20.6	11.4	●		3.13	TID*200...
DMP207	20.7	11.4	●		3.15	TID*200...
DMP208	20.8	11.4	●		3.17	TID*200...
DMP209	20.9	11.4	●		3.18	TID*200...
DMP210	21	11.98	●		3.18	TID*210...
DMP211	21.1	11.98	●		3.2	TID*210...
DMP212	21.2	11.98	●		3.22	TID*210...
DMP213	21.3	11.98	●		3.23	TID*210...
DMP214	21.4	11.98	●		3.25	TID*210...
DMP215	21.5	11.98	●		3.27	TID*210...
DMP216	21.6	11.98	●		3.29	TID*210...
DMP217	21.7	11.98	●		3.31	TID*210...
DMP218	21.8	11.98	●		3.33	TID*210...
DMP219	21.9	11.98	●		3.34	TID*210...
DMP220	22	12.56	●		3.32	TID*220...
DMP221	22.1	12.56	●		3.34	TID*220...
DMP222	22.2	12.56	●		3.36	TID*220...
DMP223	22.3	12.56	●		3.37	TID*220...
DMP224	22.4	12.56	●		3.39	TID*220...
DMP225	22.5	12.56	●		3.41	TID*220...
DMP226	22.6	12.56	●		3.43	TID*220...
DMP227	22.7	12.56	●		3.45	TID*220...
DMP228	22.8	12.56	●		3.47	TID*220...
DMP229	22.9	12.56	●		3.48	TID*220...
DMP230	23	13.13	●		3.46	TID*230...
DMP231	23.1	13.13	●		3.48	TID*230...
DMP232	23.2	13.13	●		3.5	TID*230...
DMP233	23.3	13.13	●		3.51	TID*230...
DMP234	23.4	13.13	●		3.53	TID*230...
DMP235	23.5	13.13	●		3.55	TID*230...
DMP236	23.6	13.13	●		3.57	TID*230...
DMP237	23.7	13.13	●		3.59	TID*230...
DMP238	23.8	13.13	●		3.61	TID*230...
DMP239	23.9	13.13	●		3.62	TID*230...
DMP240	24	13.7	●		3.62	TID*240...
DMP241	24.1	13.7	●		3.64	TID*240...
DMP242	24.2	13.7	●		3.66	TID*240...

φ4 - φ19.9 = 1 ケース 2 個入り  
φ20 - φ25.9 = 1 ケース 1 個入り

●：プロモーション対象品

P	鋼	☆	
M	ステンレス	☆	
K	鋳鉄	☆	
N	非鉄金属	☆	
S	難削材	☆	
H	高硬度材	☆	

★：第一選択  
☆：第二選択

形番	DC	LPR	コーティング		PL	ボディ
			AH9130			
DMP243	24.3	13.7	●		3.67	TID*240...
DMP244	24.4	13.7	●		3.69	TID*240...
DMP245	24.5	13.7	●		3.71	TID*240...
DMP246	24.6	13.7	●		3.73	TID*240...
DMP247	24.7	13.7	●		3.75	TID*240...
DMP248	24.8	13.7	●		3.77	TID*240...
DMP249	24.9	13.7	●		3.78	TID*240...
DMP250	25	14.3	●		3.8	TID*250...
DMP251	25.1	14.3	●		3.82	TID*250...
DMP252	25.2	14.3	●		3.84	TID*250...
DMP253	25.3	14.3	●		3.85	TID*250...
DMP254	25.4	14.3	●		3.87	TID*250...
DMP255	25.5	14.3	●		3.89	TID*250...
DMP256	25.6	14.3	●		3.91	TID*250...
DMP2567	25.67	14.3	●		3.92	TID*250...
DMP257	25.7	14.3	●		3.93	TID*250...
DMP258	25.8	14.3	●		3.95	TID*250...
DMP259	25.9	14.3	●		3.96	TID*250...

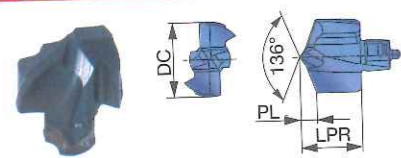
φ20 - φ25.9 = 1 ケース 1 個入り

●：プロモーション対象品

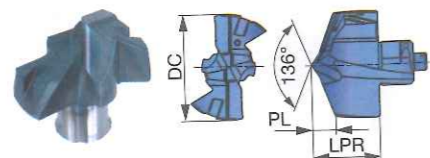
# DRILLMEISTER ADD DRILL

## ドリルヘッド

### DMC 高精度加工ヘッド



ADD DRILL  
DMC045 - DMC059



DRILLMEISTER  
DMC060 - DMC259

工具径	ヘッド公差
φ4 - φ17.9	+0.018 / 0
φ18 - φ25.9	+0.021 / 0

P	鋼	★
M	ステンレス	★
K	鋳鉄	★
N	非鉄金属	☆
S	難削材	★
H	高硬度材	★

★：第一選択  
☆：第二選択

P	鋼	★
M	ステンレス	★
K	鋳鉄	★
N	非鉄金属	☆
S	難削材	★
H	高硬度材	★

★：第一選択  
☆：第二選択

形番	DC	LPR	コーティング		PL	ボディ
			AH9130	PL		
DMC045	4.5	3.51	●	●	0.67	TID*045...
DMC046	4.6	3.51	●	●	0.65	TID*045...
DMC047	4.7	3.51	●	●	0.63	TID*045...
DMC048	4.8	3.51	●	●	0.61	TID*045...
DMC049	4.9	3.51	●	●	0.59	TID*045...
DMC050	5	4.14	●	●	1.09	TID*050...
DMC051	5.1	4.14	●	●	1.11	TID*050...
DMC052	5.2	4.14	●	●	1.13	TID*050...
DMC053	5.3	4.14	●	●	1.15	TID*050...
DMC054	5.4	4.14	●	●	1.17	TID*050...
DMC055	5.5	4.17	●	●	1.22	TID*055...
DMC056	5.6	4.17	●	●	1.24	TID*055...
DMC057	5.7	4.17	●	●	1.26	TID*055...
DMC058	5.8	4.17	●	●	1.28	TID*055...
DMC059	5.9	4.17	●	●	1.3	TID*055...
DMC060	6	4	●	●	1.24	TID*060...
DMC061	6.1	4	●	●	1.26	TID*060...
DMC062	6.2	4	●	●	1.28	TID*060...
DMC063	6.3	4	●	●	1.3	TID*060...
DMC064	6.4	4	●	●	1.32	TID*060...
DMC065	6.5	4.3	●	●	1.33	TID*065...
DMC066	6.6	4.3	●	●	1.35	TID*065...
DMC067	6.7	4.3	●	●	1.37	TID*065...
DMC068	6.8	4.3	●	●	1.39	TID*065...
DMC069	6.9	4.3	●	●	1.41	TID*065...
DMC070	7	4.9	●	●	1.48	TID*070...
DMC071	7.1	4.9	●	●	1.5	TID*070...
DMC072	7.2	4.9	●	●	1.52	TID*070...
DMC073	7.3	4.9	●	●	1.54	TID*070...
DMC074	7.4	4.9	●	●	1.56	TID*070...
DMC075	7.5	4.9	●	●	1.58	TID*075...
DMC076	7.6	4.9	●	●	1.6	TID*075...
DMC077	7.7	4.9	●	●	1.62	TID*075...
DMC078	7.8	4.9	●	●	1.64	TID*075...
DMC079	7.9	4.9	●	●	1.66	TID*075...
DMC080	8	5.4	●	●	1.62	TID*080...
DMC081	8.1	5.4	●	●	1.64	TID*080...
DMC082	8.2	5.4	●	●	1.66	TID*080...
DMC083	8.3	5.4	●	●	1.68	TID*080...
DMC084	8.4	5.4	●	●	1.7	TID*080...
DMC085	8.5	5.4	●	●	1.72	TID*085...
DMC086	8.6	5.4	●	●	1.74	TID*085...
DMC087	8.7	5.4	●	●	1.76	TID*085...
DMC088	8.8	5.4	●	●	1.78	TID*085...
DMC089	8.9	5.4	●	●	1.8	TID*085...
DMC090	9	5.8	●	●	1.91	TID*090...
DMC091	9.1	5.8	●	●	1.93	TID*090...
DMC092	9.2	5.8	●	●	1.95	TID*090...
DMC093	9.3	5.8	●	●	1.97	TID*090...
DMC094	9.4	5.8	●	●	1.99	TID*090...
DMC095	9.5	5.8	●	●	2.01	TID*095...
DMC096	9.6	5.8	●	●	2.03	TID*095...

形番	DC	LPR	コーティング		PL	ボディ
			AH9130	PL		
DMC097	9.7	5.8	●	●	2.05	TID*095...
DMC098	9.8	5.8	●	●	2.07	TID*095...
DMC099	9.9	5.8	●	●	2.09	TID*095...
DMC100	10	6.67	●	●	2.09	TID*100...
DMC101	10.1	6.67	●	●	2.11	TID*100...
DMC102	10.2	6.67	●	●	2.13	TID*100...
DMC103	10.3	6.67	●	●	2.15	TID*100...
DMC104	10.4	6.67	●	●	2.17	TID*100...
DMC105	10.5	6.67	●	●	2.19	TID*105...
DMC106	10.6	6.67	●	●	2.21	TID*105...
DMC107	10.7	6.67	●	●	2.23	TID*105...
DMC108	10.8	6.67	●	●	2.25	TID*105...
DMC109	10.9	6.67	●	●	2.27	TID*105...
DMC110	11	7.1	●	●	2.32	TID*110...
DMC111	11.1	7.1	●	●	2.34	TID*110...
DMC112	11.2	7.1	●	●	2.36	TID*110...
DMC113	11.3	7.1	●	●	2.38	TID*110...
DMC114	11.4	7.1	●	●	2.4	TID*110...
DMC115	11.5	7.1	●	●	2.42	TID*115...
DMC116	11.6	7.1	●	●	2.44	TID*115...
DMC117	11.7	7.1	●	●	2.46	TID*115...
DMC118	11.8	7.1	●	●	2.48	TID*115...
DMC119	11.9	7.1	●	●	2.5	TID*115...
DMC120	12	7.43	●	●	2.45	TID*120...
DMC121	12.1	7.43	●	●	2.47	TID*120...
DMC122	12.2	7.43	●	●	2.49	TID*120...
DMC123	12.3	7.43	●	●	2.51	TID*120...
DMC124	12.4	7.43	●	●	2.53	TID*120...
DMC125	12.5	7.43	●	●	2.55	TID*125...
DMC126	12.6	7.43	●	●	2.57	TID*125...
DMC127	12.7	7.43	●	●	2.59	TID*125...
DMC128	12.8	7.43	●	●	2.61	TID*125...
DMC129	12.9	7.43	●	●	2.63	TID*125...
DMC130	13	8.15	●	●	2.71	TID*130...
DMC131	13.1	8.15	●	●	2.73	TID*130...
DMC132	13.2	8.15	●	●	2.75	TID*130...
DMC133	13.3	8.15	●	●	2.77	TID*130...
DMC134	13.4	8.15	●	●	2.79	TID*130...
DMC135	13.5	8.15	●	●	2.81	TID*135...
DMC136	13.6	8.15	●	●	2.83	TID*135...
DMC137	13.7	8.15	●	●	2.85	TID*135...
DMC138	13.8	8.15	●	●	2.87	TID*135...
DMC139	13.9	8.15	●	●	2.89	TID*135...
DMC140	14	8.76	●	●	2.93	TID*140...
DMC141	14.1	8.76	●	●	2.95	TID*140...
DMC142	14.2	8.76	●	●	2.97	TID*140...
DMC143	14.3	8.76	●	●	2.99	TID*140...
DMC144	14.4	8.76	●	●	3.01	TID*140...
DMC145	14.5	8.76	●	●	3.03	TID*145...
DMC146	14.6	8.76	●	●	3.05	TID*145...
DMC147	14.7	8.76	●	●	3.07	TID*145...
DMC148	14.8	8.76	●	●	3.09	TID*145...

φ4.5 - φ19.9 = 1 ケース 2 個入り  
φ20 - φ25.9 = 1 ケース 1 個入り  
●：プロモーション対象品

P	鋼	★
M	ステンレス	★
K	鋳鉄	★
N	非鉄金属	☆
S	難削材	★
H	高硬度材	★

★：第一選択  
☆：第二選択

形番	DC	LPR	コーティング		PL	ボディ
			AH9130	PL		
DMC149	14.9	8.76	●	●	3.11	TID*145...
DMC150	15	9.44	●	●	3.18	TID*150...
DMC151	15.1	9.44	●	●	3.2	TID*150...
DMC152	15.2	9.44	●	●	3.22	TID*150...
DMC153	15.3	9.44	●	●	3.24	TID*150...
DMC154	15.4	9.44	●	●	3.26	TID*150...
DMC155	15.5	9.44	●	●	3.28	TID*150...
DMC156	15.6	9.44	●	●	3.3	TID*150...
DMC157	15.7	9.44	●	●	3.32	TID*150...
DMC158	15.8	9.44	●	●	3.34	TID*150...
DMC159	15.9	9.44	●	●	3.36	TID*150...
DMC160	16	10.07	●	●	3.39	TID*160...
DMC161	16.1	10.07	●	●	3.41	TID*160...
DMC162	16.2	10.07	●	●	3.43	TID*160...
DMC163	16.3	10.07	●	●	3.45	TID*160...
DMC164	16.4	10.07	●	●	3.47	TID*160...
DMC165	16.5	10.07	●	●	3.49	TID*160...
DMC166	16.6	10.07	●	●	3.51	TID*160...
DMC167	16.7	10.07	●	●	3.53	TID*160...
DMC168	16.8	10.07	●	●	3.55	TID*160...
DMC169	16.9	10.07	●	●	3.57	TID*160...
DMC170	17	10.68	●	●	3.57	TID*170...
DMC171	17.1	10.68	●	●	3.59	TID*170...
DMC172	17.2	10.68	●	●	3.61	TID*170...
DMC173	17.3	10.68	●	●	3.63	TID*170...
DMC174	17.4	10.68	●	●	3.65	TID*170...
DMC175	17.5	10.68	●	●	3.67	TID*170...
DMC176	17.6	10.68	●	●	3.69	TID*170...
DMC177	17.7	10.68	●	●	3.71	TID*170...
DMC178	17.8	10.68	●	●	3.73	TID*170...
DMC179	17.9	10.68	●	●	3.75	TID*170...
DMC180	18	11.35	●	●	3.78	TID*180...
DMC181	18.1	11.35	●	●	3.8	TID*180...
DMC182	18.2	11.35	●	●	3.82	TID*180...
DMC183	18.3	11.35	●	●	3.84	TID*180...
DMC184	18.4	11.35	●	●	3.86	TID*180...
DMC185	18.5	11.35	●	●	3.88	TID*180...
DMC186	18.6	11.35	●	●	3.9	TID*180...
DMC187	18.7	11.35	●	●	3.92	TID*180...
DMC188	18.8	11.35	●	●	3.94	TID*180...
DMC189	18.9	11.35	●	●	3.96	TID*180...
DMC190	19	11.91	●	●	3.99	TID*190...
DMC1905	19.05	11.91	●	●	4	TID*190...
DMC191	19.1	11.91	●	●	4.01	TID*190...
DMC192	19.2	11.91	●	●	4.03	TID*190...
DMC1927	19.27	11.91	●	●	4.04	TID*190...
DMC193	19.3	11.91	●	●	4.05	TID*190...
DMC194	19.4	11.91	●	●	4.07	TID*190...
DMC195	19.5	11.91	●	●	4.09	TID*190...
DMC196	19.6	11.91	●	●	4.11	TID*190...
DMC197	19.7	11.91	●	●	4.13	TID*190...
DMC198	19.8	11.91	●	●	4.15	TID*190...
DMC199	19.9	11.91	●	●	4.17	TID*190...
DMC200	20	12.62	●	●	4.24	TID*200...
DMC201	20.1	12.62	●	●	4.26	TID*200...
DMC202	20.2	12.62	●	●	4.28	TID*200...
DMC203	20.3	12.62	●	●	4.3	TID*200...
DMC204	20.4	12.62	●	●	4.32	TID*200...

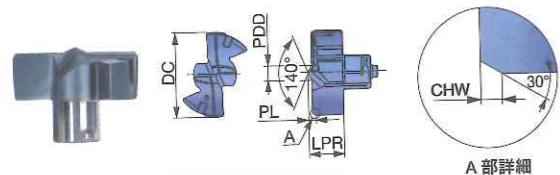
P	鋼	★
M	ステンレス	★
K	鋳鉄	★
N	非鉄金属	☆
S	難削材	★
H	高硬度材	★

★：第一選択  
☆：第二選択

形番	DC	LPR	コーティング		PL	ボディ
			AH9130	PL		
DMC205						

## ドリルヘッド

### DMF 座繰り穴加工用ヘッド



工具径	ヘッド径公差
φ6 - φ17.9	+0.018 / 0
φ18 - φ19.9	+0.021 / 0

A部詳細

P	鋼	★
M	ステンレス	★
K	鋳鉄	★
N	非鉄金属	☆
S	難削材	★
H	高硬度材	★

★：第一選択  
☆：第二選択

P	鋼	★
M	ステンレス	★
K	鋳鉄	★
N	非鉄金属	☆
S	難削材	★
H	高硬度材	★

★：第一選択  
☆：第二選択

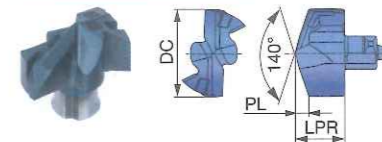
形番	DC	LPR	コーティング		CHW	PL	PDD	ボディ
			AH9130	PL				
DMF060	6	3.01	●	●	0.4	0.61	1.15	TID*060...
DMF061	6.1	3.01	●	●	0.4	0.61	1.15	TID*060...
DMF062	6.2	3.01	●	●	0.4	0.61	1.15	TID*060...
DMF063	6.3	3.01	●	●	0.4	0.61	1.15	TID*060...
DMF064	6.4	3.01	●	●	0.4	0.61	1.15	TID*060...
DMF065	6.5	3.28	●	●	0.4	0.68	1.54	TID*065...
DMF066	6.6	3.28	●	●	0.4	0.68	1.54	TID*065...
DMF067	6.7	3.28	●	●	0.4	0.68	1.54	TID*065...
DMF068	6.8	3.28	●	●	0.4	0.68	1.54	TID*065...
DMF069	6.9	3.28	●	●	0.4	0.68	1.54	TID*065...
DMF070	7	3.58	●	●	0.4	0.68	1.54	TID*070...
DMF071	7.1	3.58	●	●	0.4	0.68	1.54	TID*070...
DMF072	7.2	3.58	●	●	0.4	0.68	1.54	TID*070...
DMF073	7.3	3.58	●	●	0.4	0.68	1.54	TID*070...
DMF074	7.4	3.58	●	●	0.4	0.68	1.54	TID*070...
DMF075	7.5	3.58	●	●	0.4	0.68	1.54	TID*075...
DMF076	7.6	3.58	●	●	0.4	0.68	1.54	TID*075...
DMF078	7.8	3.58	●	●	0.4	0.68	1.54	TID*075...
DMF079	7.9	3.58	●	●	0.4	0.68	1.54	TID*075...
DMF080	8	4.39	●	●	0.7	1.09	2.44	TID*080...
DMF081	8.1	4.39	●	●	0.7	1.09	2.44	TID*080...
DMF082	8.2	4.39	●	●	0.7	1.09	2.44	TID*080...
DMF083	8.3	4.39	●	●	0.7	1.09	2.44	TID*080...
DMF084	8.4	4.39	●	●	0.7	1.09	2.44	TID*080...
DMF085	8.5	4.39	●	●	0.7	1.09	2.44	TID*085...
DMF086	8.6	4.39	●	●	0.7	1.09	2.44	TID*085...
DMF087	8.7	4.39	●	●	0.7	1.09	2.44	TID*085...
DMF088	8.8	4.39	●	●	0.7	1.09	2.44	TID*085...
DMF089	8.9	4.39	●	●	0.7	1.09	2.44	TID*085...
DMF090	9	4.61	●	●	0.7	1.11	2.55	TID*090...
DMF091	9.1	4.61	●	●	0.7	1.11	2.55	TID*090...
DMF092	9.2	4.61	●	●	0.7	1.11	2.55	TID*090...
DMF093	9.3	4.61	●	●	0.7	1.11	2.55	TID*090...
DMF094	9.4	4.61	●	●	0.7	1.11	2.55	TID*090...
DMF095	9.5	4.61	●	●	0.7	1.11	2.55	TID*095...
DMF096	9.6	4.61	●	●	0.7	1.11	2.55	TID*095...
DMF097	9.7	4.61	●	●	0.7	1.11	2.55	TID*095...
DMF098	9.8	4.61	●	●	0.7	1.11	2.55	TID*095...
DMF099	9.9	4.61	●	●	0.7	1.11	2.55	TID*095...
DMF100	10	4.72	●	●	0.7	1.17	2.89	TID*100...
DMF101	10.1	4.72	●	●	0.7	1.17	2.89	TID*100...
DMF102	10.2	4.72	●	●	0.7	1.17	2.89	TID*100...
DMF103	10.3	4.72	●	●	0.7	1.17	2.89	TID*100...
DMF104	10.4	4.72	●	●	0.7	1.17	2.89	TID*105...
DMF105	10.5	4.72	●	●	0.7	1.17	2.89	TID*105...
DMF106	10.6	4.72	●	●	0.7	1.17	2.89	TID*105...
DMF107	10.7	4.72	●	●	0.7	1.17	2.89	TID*105...
DMF108	10.8	4.72	●	●	0.7	1.17	2.89	TID*105...
DMF109	10.9	4.72	●	●	0.7	1.17	2.89	TID*105...
DMF110	11	4.9	●	●	0.7	1.25	2.98	TID*110...
DMF111	11.1	4.9	●	●	0.7	1.25	2.98	TID*110...
DMF112	11.2	4.9	●	●	0.7	1.25	2.98	TID*110...
DMF113	11.3	4.9	●	●	0.7	1.25	2.98	TID*110...
DMF114	11.4	4.9	●	●	0.7	1.25	2.98	TID*110...

形番	DC	LPR	コーティング		CHW	PL	PDD	ボディ
			AH9130	PL				
DMF115	11.5	4.9	●	●	0.7	1.25	2.98	TID*115...
DMF116	11.6	4.9	●	●	0.7	1.25	2.98	TID*115...
DMF117	11.7	4.9	●	●	0.7	1.25	2.98	TID*115...
DMF118	11.8	4.9	●	●	0.7	1.25	2.98	TID*115...
DMF119	11.9	4.9	●	●	0.7	1.25	2.98	TID*115...
DMF120	12	5.21	●	●	0.7	1.26	3.13	TID*120...
DMF121	12.1	5.21	●	●	0.7	1.26	3.13	TID*120...
DMF122	12.2	5.21	●	●	0.7	1.26	3.13	TID*120...
DMF123	12.3	5.21	●	●	0.7	1.26	3.13	TID*120...
DMF124	12.4	5.21	●	●	0.7	1.26	3.13	TID*120...
DMF125	12.5	5.21	●	●	0.7	1.26	3.13	TID*125...
DMF126	12.6	5.21	●	●	0.7	1.26	3.13	TID*125...
DMF127	12.7	5.21	●	●	0.7	1.26	3.13	TID*125...
DMF128	12.8	5.21	●	●	0.7	1.26	3.13	TID*125...
DMF129	12.9	5.21	●	●	0.7	1.26	3.13	TID*125...
DMF130	13	5.53	●	●	0.7	1.28	3.52	TID*130...
DMF131	13.1	5.53	●	●	0.7	1.28	3.52	TID*130...
DMF132	13.2	5.53	●	●	0.7	1.28	3.52	TID*130...
DMF133	13.3	5.53	●	●	0.7	1.28	3.52	TID*130...
DMF134	13.4	5.53	●	●	0.7	1.28	3.52	TID*130...
DMF135	13.5	5.53	●	●	0.7	1.28	3.52	TID*135...
DMF136	13.6	5.53	●	●	0.7	1.28	3.52	TID*135...
DMF137	13.7	5.53	●	●	0.7	1.28	3.52	TID*135...
DMF138	13.8	5.53	●	●	0.7	1.28	3.52	TID*135...
DMF139	13.9	5.53	●	●	0.7	1.28	3.52	TID*135...
DMF140	14	5.96	●	●	0.7	1.31	3.81	TID*140...
DMF141	14.1	5.96	●	●	0.7	1.31	3.81	TID*140...
DMF142	14.2	5.96	●	●	0.7	1.31	3.81	TID*140...
DMF143	14.3	5.96	●	●	0.7	1.31	3.81	TID*140...
DMF144	14.4	5.96	●	●	0.7	1.31	3.81	TID*140...
DMF145	14.5	5.96	●	●	0.7	1.31	3.81	TID*145...
DMF150	15	6.43	●	●	0.7	1.35	4.24	TID*150...
DMF152	15.2	6.43	●	●	0.7	1.35	4.24	TID*150...
DMF155	15.5	6.43	●	●	0.7	1.35	4.24	TID*150...
DMF157	15.7	6.43	●	●	0.7	1.35	4.24	TID*150...
DMF158	15.8	6.43	●	●	0.7	1.35	4.24	TID*150...
DMF160	16	6.84	●	●	0.7	1.39	4.06	TID*160...
DMF161	16.1	6.84	●	●	0.7	1.39	4.06	TID*160...
DMF165	16.5	6.84	●	●	0.7	1.39	4.06	TID*160...
DMF167	16.7	6.84	●	●	0.7	1.39	4.06	TID*160...
DMF170	17	7.15	●	●	0.7	1.4	4.14	TID*170...
DMF175	17.5	7.15	●	●	0.7	1.4	4.14	TID*170...
DMF179	17.9	7.15	●	●	0.7	1.4	4.14	TID*170...
DMF180	18	7.45	●	●	0.7	1.42	4.16	TID*180...
DMF185	18.5	7.45	●	●	0.7	1.42	4.16	TID*180...
DMF190	19	7.79	●	●	0.7	1.44	4.25	TID*190...
DMF195	19.5	7.79	●	●	0.7	1.44	4.25	TID*190...
DMF198	19.8	7.79	●	●	0.7	1.44	4.25	TID*190...
DMF200	20	9.12	●	●	0.7	1.77	6.56	TID*200...

φ6 - φ19.9 = 1 ケース 2 個入り  
φ20 - φ25.5 = 1 ケース 1 個入り

●：プロモーション対象品

### DMH 刃先強化型



工具径	ヘッド径公差
φ6 - φ25.5	±0.01

P	鋼	★
M	ステンレス	★
K	鋳鉄	★
N	非鉄金属	☆
S	難削材	★
H	高硬度材	★

★：第一選択  
☆：第二選択

P	鋼	★
M	ステンレス	★
K	鋳鉄	★
N	非鉄金属	☆
S	難削材	★
H	高硬度材	★

★：第一選択  
☆：第二選択

形番	DC	LPR	コーティング		CHW	PL	PDD	ボディ
			AH9130	PL				
DMF205	20.5	9.12	●	●	0.7	1.77	6.56	TID*200...
DMF210	21	9.54	●	●	0.7	1.79	6.92	TID*210...
DMF215	21.5	9.54	●	●	0.7	1.79	6.92	TID*210...
DMF218	21.8	9.54	●	●	0.7	1.79	6.92	TID*210...
DMF220	22	9.86	●	●	0.7	1.81	7.13	TID*220...
DMF225	22.5	9.86	●	●	0.7	1.81	7.13	TID*220...
DMF230	23	10.28	●	●	0.7	1.83	7.42	TID*230...
DMF235	23.5	10.28	●	●	0.7	1.83	7.42	TID*230...
DMF240	24	10.71	●	●	0.7	1.86	7.45	TID*240...
DMF245	24.5	10.71	●	●	0.7	1.86	7.45	TID*240...
DMF250	25	11.15	●	●	0.7	1.9	7.54	TID*250...
DMF254	25.4	11.15	●	●	0.7	1.9	7.54	TID*250...
DMF255	25.5	11.15	●	●	0.7	1.9	7.54	TID*250...
DMF259	25.9	11.15	●	●	0.7	1.9	7.54	TID*250...

φ20 - φ25.5 = 1 ケース 1 個入り

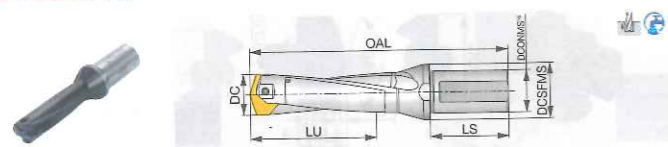
●：プロモーション対象品

形番	DC	LPR	コーティング		CHW	PL	ボディ
			AH9130	PL			
DMH060	6	3.85	●	●	1.09		TID*060..
DMH068	6.8	4.15	●	●	1.33		TID*065...
DMH070	7	4.45	●	●	1.03		TID*070..
DMH075	7.5	4.45	●	●	1.12		TID*075..
DMH080	8	5.25	●	●	1.2		TID*080..
DMH085	8.5	5.25	●	●	1.29		TID*085..
DMH086	8.6	5.25	●	●	1.31		TID*085..
DMH087	8.7	5.25	●	●	1.33		TID*085..
DMH088	8.8	5.25	●	●	1.35		TID*085..
DMH							

## ドリルボディ

### TIS L/D=3

ヘッド交換式ドリル



形番	対象品	DC	DCONMS	DCSFMS	LU	LS	OAL		ポケットサイズ	ヘッド
							SMP	SMF		
TIS200F25-3	● 20-20.9	25	32	63.1	56	148.1	148.4	20	SM*20'	
TIS210F25-3	● 21-21.9	25	32	66.3	56	151.1	151.4	21	SM*21'	
TIS220F25-3	● 22-22.9	25	32	69.4	56	154.4	154.5	22	SM*22'	
TIS230F25-3	● 23-23.9	25	32	72.6	56	157.4	157.5	23	SM*23'	
TIS240F32-3	● 24-24.9	32	40	75.7	60	170.7	170.7	24	SM*24'	
TIS250F32-3	● 25-25.9	32	40	78.9	60	173.7	173.7	25	SM*25'	
TIS260F32-3	● 26-26.9	32	40	82	60	177	177.9	26	SM*26'	
TIS270F32-3	● 27-27.9	32	40	85.2	60	180	180.9	27	SM*27'	
TIS280F32-3	● 28-28.9	32	40	88.4	60	188.4	189.3	28	SM*28'	
TIS290F32-3	● 29-29.9	32	40	91.5	60	191.4	-	29	SM*29'	
TIS300F32-3	● 30-30.9	32	42	94.7	60	194.7	195.1	30	SM*30'	
TIS310F32-3	● 31-31.9	32	42	97.9	60	197.7	198.1	31	SM*31'	
TIS320F40-3	● 32-32.9	40	48	101	68	211	211.3	32	SM*32'	
TIS330F40-3	● 33-33.9	40	48	104.2	68	214	214.3	33	SM*33'	
TIS340F40-3	● 34-34.9	40	48	107.3	68	217	217.3	34	SM*34'	
TIS350F40-3	● 35-35.9	40	48	110.4	68	220.4	220.5	35	SM*35'	
TIS360F40-3	● 36-36.9	40	48	113.6	68	223.4	223.5	36	SM*36'	
TIS370F40-3	● 37-37.9	40	48	116.8	68	226.4	-	37	SM*37'	
TIS380F40-3	● 38-38.9	40	50	119.9	68	234.9	-	38	SM*38'	
TIS390F40-3	● 39-39.9	40	50	123.1	68	237.9	237.8	39	SM*39'	
TIS400F40-3	● 40-41	40	50	126.3	68	240.9	240.8	40	SM*40'	

※各ヘッド装着時で全長 OAL が変わります。  
 工具径: e20 - e29.9 +0.05 / 0  
 e30 - e41 +0.06 / 0

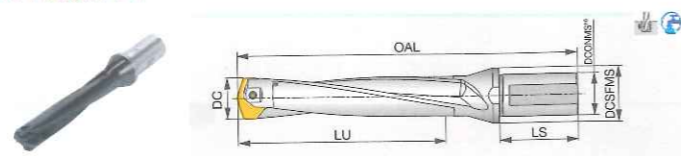
### 部品

形番	締付けねじ	トルクスビット	スパナ	グリップ
TIS200F25-*	TS40178D25	BLDT20/S7	H-TB2W	
TIS210F25-*	TS40178D25	BLDT20/S7	H-TB2W	
TIS220F25-*	TS40198D28	BLDT20/S7	H-TB2W	
TIS230F25-*	TS40198D28	BLDT20/S7	H-TB2W	
TIS240F32-*	TS40210D3	BLDT20/S7	H-TB2W	
TIS250F32-*	TS40210D3	BLDT20/S7	H-TB2W	
TIS260F32-*	TS50230D3	BLDT20/S7	H-TB2W	
TIS270F32-*	TS50230D3	BLDT20/S7	H-TB2W	
TIS280F32-*	TS50250D35	BLDT25/S7	H-TB2W	
TIS290F32-*	TS50250D35	BLDT25/S7	H-TB2W	
TIS300F32-*	TS60265D4	BLDT25/S7	H-TB2W	
TIS310F32-*	TS60265D4	BLDT25/S7	H-TB2W	
TIS320F40-*	TS60285D42	BLDT25/S7	H-TB2W	
TIS330F40-*	TS60285D42	BLDT25/S7	H-TB2W	
TIS340F40-*	TS60285D42	BLDT25/S7	H-TB2W	
TIS350F40-*	TS60320D5	BLDT25/S7	H-TB2W	
TIS360F40-*	TS60320D5	BLDT25/S7	H-TB2W	
TIS370F40-*	TS60320D5	BLDT25/S7	H-TB2W	
TIS380F40-*	TS80340D6	BLDT25/S7	H-TB2W	
TIS390F40-*	TS80340D6	BLDT25/S7	H-TB2W	
TIS400F40-*	TS80340D6	BLDT25/S7	H-TB2W	

※推奨締付けトルク(N・m):  
 TS40178D25 = 4.5, TS40198D28 = 4.5, TS40210D3 = 4.5,  
 TS50230D3 = 5, TS50250D35 = 5.5, TS60265D4 = 6,  
 TS60285D42 = 6, TS60320D5 = 6, TS80340D6 = 7

### TIS L/D=5

ヘッド交換式ドリル



形番	対象品	DC	DCONMS	DCSFMS	LU	LS	OAL		ポケットサイズ	ヘッド
							SMP	SMF		
TIS200F25-5	● 20-20.9	25	32	103.1	56	188.1	188.4	20	SM*20'	
TIS210F25-5	● 21-21.9	25	32	108.3	56	193.1	193.4	21	SM*21'	
TIS220F25-5	● 22-22.9	25	32	113.4	56	198.4	198.5	22	SM*22'	
TIS230F25-5	● 23-23.9	25	32	118.6	56	203.4	203.5	23	SM*23'	
TIS240F32-5	● 24-24.9	32	40	123.7	60	218.7	218.7	24	SM*24'	
TIS250F32-5	● 25-25.9	32	40	128.9	60	223.7	223.7	25	SM*25'	
TIS260F32-5	● 26-26.9	32	40	134	60	229	229.9	26	SM*26'	
TIS270F32-5	● 27-27.9	32	40	139.2	60	234	234.9	27	SM*27'	
TIS280F32-5	● 28-28.9	32	40	144.4	60	244.4	245.3	28	SM*28'	
TIS290F32-5	● 29-29.9	32	40	149.5	60	249.4	-	29	SM*29'	
TIS300F32-5	● 30-30.9	32	42	154.7	60	254.7	255.1	30	SM*30'	
TIS310F32-5	● 31-31.9	32	42	159.9	60	259.7	260.1	31	SM*31'	
TIS320F40-5	● 32-32.9	40	48	165	68	275	275.3	32	SM*32'	
TIS330F40-5	● 33-33.9	40	48	170.2	68	280	280.3	33	SM*33'	
TIS340F40-5	● 34-34.9	40	48	175.3	68	285	285.3	34	SM*34'	
TIS350F40-5	● 35-35.9	40	48	180.4	68	290.4	290.5	35	SM*35'	
TIS360F40-5	● 36-36.9	40	48	185.6	68	295.4	295.5	36	SM*36'	
TIS370F40-5	● 37-37.9	40	48	190.8	68	300.4	-	37	SM*37'	
TIS380F40-5	● 38-38.9	40	50	195.9	68	310.9	-	38	SM*38'	
TIS390F40-5	● 39-39.9	40	50	201.1	68	315.9	315.8	39	SM*39'	
TIS400F40-5	● 40-41	40	50	206.3	68	320.9	320.8	40	SM*40'	

※各ヘッド装着時で全長 OAL が変わります。  
 工具径: e20 - e29.9 +0.08 / 0  
 e30 - e41 +0.09 / 0

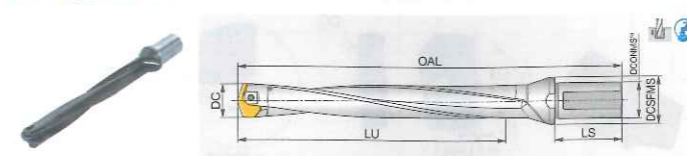
### 部品

形番	締付けねじ	トルクスビット	スパナ	グリップ
TIS200F25-*	TS40178D25	BLDT20/S7	H-TB2W	
TIS210F25-*	TS40178D25	BLDT20/S7	H-TB2W	
TIS220F25-*	TS40198D28	BLDT20/S7	H-TB2W	
TIS230F25-*	TS40198D28	BLDT20/S7	H-TB2W	
TIS240F32-*	TS40210D3	BLDT20/S7	H-TB2W	
TIS250F32-*	TS40210D3	BLDT20/S7	H-TB2W	
TIS260F32-*	TS50230D3	BLDT20/S7	H-TB2W	
TIS270F32-*	TS50230D3	BLDT20/S7	H-TB2W	
TIS280F32-*	TS50250D35	BLDT25/S7	H-TB2W	
TIS290F32-*	TS50250D35	BLDT25/S7	H-TB2W	
TIS300F32-*	TS60265D4	BLDT25/S7	H-TB2W	
TIS310F32-*	TS60265D4	BLDT25/S7	H-TB2W	
TIS320F40-*	TS60285D42	BLDT25/S7	H-TB2W	
TIS330F40-*	TS60285D42	BLDT25/S7	H-TB2W	
TIS340F40-*	TS60285D42	BLDT25/S7	H-TB2W	
TIS350F40-*	TS60320D5	BLDT25/S7	H-TB2W	
TIS360F40-*	TS60320D5	BLDT25/S7	H-TB2W	
TIS370F40-*	TS60320D5	BLDT25/S7	H-TB2W	
TIS380F40-*	TS80340D6	BLDT25/S7	H-TB2W	
TIS390F40-*	TS80340D6	BLDT25/S7	H-TB2W	
TIS400F40-*	TS80340D6	BLDT25/S7	H-TB2W	

※推奨締付けトルク(N・m):  
 TS40178D25 = 4.5, TS40198D28 = 4.5, TS40210D3 = 4.5,  
 TS50230D3 = 5, TS50250D35 = 5.5, TS60265D4 = 6,  
 TS60285D42 = 6, TS60320D5 = 6, TS80340D6 = 7

### TIS L/D=8

ヘッド交換式ドリル



形番	対象品	DC	DCONMS	DCSFMS	LU	LS	OAL		ポケットサイズ	ヘッド
							SMP	SMF		
TIS260F32-8	● 26-26.9	32	40	212	60	307	307.9	26	SM*26'	
TIS270F32-8	● 27-27.9	32	40	220.2	60	315	315.9	27	SM*27'	
TIS290F32-8	● 29-29.9	32	40	236.5	60	336.4	-	29	SM*29'	
TIS300F32-8	● 30-30.9	32	42	244.7	60	344.7	345.1	30	SM*30'	
TIS320F40-8	● 32-32.9	40	48	261	68	371.7	372	32	SM*32'	
TIS330F40-8	● 33-33.9	40	48	269.2	68	379	379.3	33	SM*33'	

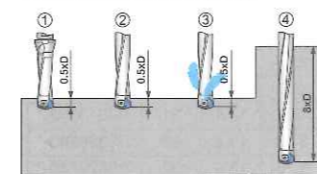
※各ヘッド装着時で全長 OAL が変わります。  
 工具径: e20 - e29.9 +0.08 / 0  
 e30 - e41 +0.09 / 0

### 部品

形番	締付けねじ	トルクスビット	スパナ	グリップ
TIS260F32-*	TS50230D3	BLDT20/S7	H-TB2W	
TIS270F32-*	TS50230D3	BLDT20/S7	H-TB2W	
TIS290F32-*	TS50250D35	BLDT25/S7	H-TB2W	
TIS300F32-*	TS60265D4	BLDT25/S7	H-TB2W	
TIS320F40-*	TS60285D42	BLDT25/S7	H-TB2W	
TIS330F40-*	TS60285D42	BLDT25/S7	H-TB2W	

※推奨締付けトルク(N・m):  
 TS50230D3 = 5, TS50250D35 = 5.5, TS60265D4 = 6,  
 TS60285D42 = 6

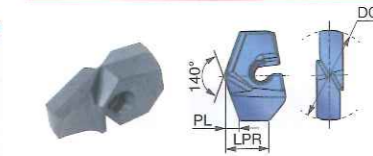
### ● L/D = 8 ドリル加工時の注意点



- ① ガイド穴を加工。ガイド穴の深さは 0.5xD 程度 (L/D = 3 ボディの使用を推奨します)。ガイド穴と深穴加工は同じヘッド径のヘッドをご使用ください。
- ② 100 min<sup>1</sup> 程度の低速で回転させ、穴底の数 mm 手前までゆっくり挿入。
- ③ 切削油 & 切削回転数 ON、加工開始。
- ④ 推奨条件で所定の深さまで加工。

## ドリルヘッド

### SMP 汎用ヘッド

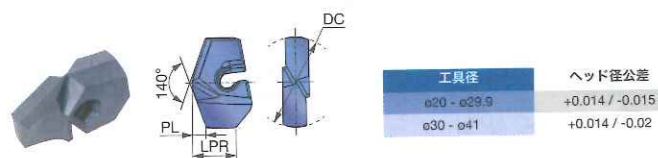


材料	★	☆
P 鋼	★	☆
M ステンレス	★	☆
K 鋼鉄	★	☆
N 非鉄金属	★	☆
S 難削材	★	☆
H 高硬度材	★	☆

工具径	ヘッド径公差
e20 - e29.9	+0.014 / -0.015
e30 - e41	+0.014 / -0.02

形番	DC	LPR	コーティング		PL	ポケットサイズ	ボディ
			AH725	AH9180			
SMP200	20	9.65	●	●	3.11	20	TIS200F25-*
SMP205	20.5	9.44	●	●	3.2	20	TIS200F25-*
SMP210	21	9.23	●	●	3.29	21	TIS210F25-*
SMP215	21.5	9.02	●	●	3.38	21	TIS210F25-*
SMP220	22	10.54	●	●	3.42	22	TIS220F25-*
SMP223	22.3	10.41	●	●	3.47	22	TIS220F25-*
SMP225	22.5	10.33	●	●	3.51	22	TIS220F25-*
SMP230	23	10.12	●	●	3.6	23	TIS230F25-*
SMP235	23.5	9.91	●	●	3.69	23	TIS230F25-*
SMP240	24	10.76	●	●	3.73	24	TIS240F32-*
SMP245	24.5	10.55	●	●	3.82	24	TIS240F32-*
SMP247	24.7	10.47	●	●	3.86	24	TIS240F32-*
SMP250	25	10.34	●	●	3.91	25	TIS250F32-*
SMP255	25.5	10.13	●	●	4	25	TIS250F32-*
SMP260	26	11.55	●	●	4.04	26	TIS260F32-*
SMP261	26.1	11.51	●	●	4.06	26	TIS260F32-*
SMP265	26.5	11.34	●	●	4.13	26	TIS260F32-*
SMP267	26.7	11.26	●	●	4.17	26	TIS260F32-*
SMP270	27	11.13	●	●	4.22	27	TIS270F32-*
SMP271	27.1	11.09	●	●	4.24	27	TIS270F32-*
SMP272	27.2	11.05	●	●	4.26	27	TIS270F32-*
SMP275	27.5	10.92	●	●	4.31	27	TIS270F32-*
SMP280	28	11.74	●	●	4.35	28	TIS280F32-*
SMP281	28.1	11.7	●	●</			

## SMP 汎用ヘッド



工具径	ヘッド径公差
φ20 - φ29.9	+0.014 / -0.015
φ30 - φ41	+0.014 / -0.02

P	鋼	★	☆
M	ステンレス	★	☆
K	鋳鉄	★	☆
N	非鉄金属	☆	☆
S	難削材	★	☆
H	高硬度材	★	☆

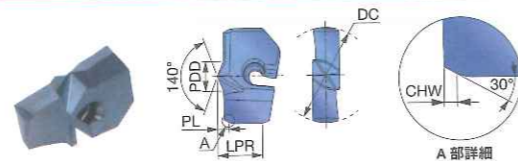
★：第一選択  
☆：第二選択

形番	DC	LPR	コーティング		PL	ポケットサイズ	ボディ
			AH725	AH9130			
SMP350	35	16.56	●	●	5.44	35	TIS350F40-*
SMP351	35.1	16.52	●	●	5.46	35	TIS350F40-*
SMP355	35.5	16.35	●	●	5.53	35	TIS350F40-*
SMP360	36	16.14	●	●	5.62	36	TIS360F40-*
SMP361	36.1	16.1	●	●	5.64	36	TIS360F40-*
SMP365	36.5	15.93	●	●	5.71	36	TIS360F40-*
SMP366	36.6	15.89	●	●	5.73	36	TIS360F40-*
SMP370	37	15.72	●	●	5.8	37	TIS370F40-*
SMP371	37.1	15.68	●	●	5.82	37	TIS370F40-*
SMP375	37.5	15.52	●	●	5.9	37	TIS370F40-*
SMP380	38	17	●	●	5.91	38	TIS380F40-*
SMP381	38.1	16.96	●	●	5.93	38	TIS380F40-*
SMP385	38.5	16.79	●	●	6	38	TIS380F40-*
SMP388	38.8	16.67	●	●	6.06	38	TIS380F40-*
SMP390	39	16.58	●	●	6.09	39	TIS390F40-*
SMP391	39.1	16.54	●	●	6.11	39	TIS390F40-*
SMP395	39.5	16.37	●	●	6.18	39	TIS390F40-*
SMP397	39.7	16.29	●	●	6.22	39	TIS390F40-*
SMP398	39.8	16.25	●	●	6.24	39	TIS390F40-*
SMP400	40	16.16	●	●	6.27	40	TIS400F40-*
SMP401	40.1	16.12	●	●	6.29	40	TIS400F40-*
SMP405	40.5	15.96	●	●	6.37	40	TIS400F40-*
SMP410	41	15.74	●	●	6.46	40	TIS400F40-*

1ケース1個入り

●：プロモーション対象品

## SMF 座繰り穴加工用ヘッド



P	鋼	★	☆
M	ステンレス	★	☆
K	鋳鉄	★	☆
N	非鉄金属	☆	☆
S	難削材	★	☆
H	高硬度材	★	☆

★：第一選択  
☆：第二選択

工具径	ヘッド径公差
φ20 - φ29.9	+0.014 / -0.015
φ30 - φ40	+0.014 / -0.02

形番	DC	LPR	コーティング		CHW	PL	PDD	ポケットサイズ	ボディ
			AH9130						
SMF200	20	9.81	●		0.7	2.18	8.3	20	TIS200F25-*
SMF205	20.5	9.81	●		0.7	2.18	8.3	20	TIS200F25-*
SMF210	21	9.81	●		0.7	2.18	8.3	21	TIS210F25-*
SMF215	21.5	9.81	●		0.7	2.18	8.3	21	TIS210F25-*
SMF220	22	10.55	●		0.7	2.38	9	22	TIS220F25-*
SMF225	22.5	10.55	●		0.7	2.38	9	22	TIS220F25-*
SMF230	23	10.55	●		0.7	2.38	9	23	TIS230F25-*
SMF235	23.5	10.55	●		0.7	2.38	9	23	TIS230F25-*
SMF240	24	10.62	●		0.7	2.52	10	24	TIS240F32-*
SMF245	24.5	10.62	●		0.7	2.52	10	24	TIS240F32-*
SMF250	25	10.62	●		0.7	2.52	10	25	TIS250F32-*
SMF255	25.5	10.62	●		0.7	2.52	10	25	TIS250F32-*
SMF260	26	12.32	●		0.7	2.48	10.5	26	TIS260F32-*
SMF265	26.5	12.32	●		0.7	2.48	10.5	26	TIS260F32-*
SMF270	27	12.32	●		0.7	2.48	10.5	27	TIS270F32-*
SMF275	27.5	12.32	●		0.7	2.48	10.5	27	TIS270F32-*
SMF280	28	12.22	●		0.7	2.72	11.6	28	TIS280F32-*
SMF300	30	14.43	●		0.7	2.8	12.4	30	TIS300F32-*
SMF315	31.5	14.43	●		0.7	2.8	12.4	31	TIS310F32-*
SMF320	32	15.08	●		0.7	3.13	13.6	32	TIS320F40-*
SMF325	32.5	15.08	●		0.7	3.13	13.6	32	TIS320F40-*
SMF330	33	15.08	●		0.7	3.13	13.6	33	TIS330F40-*
SMF340	34	15.08	●		0.7	3.13	13.6	34	TIS340F40-*
SMF345	34.5	15.08	●		0.7	3.13	13.6	34	TIS340F40-*
SMF350	35	16.51	●		0.7	3.31	14.6	35	TIS350F40-*
SMF360	36	16.51	●		0.7	3.31	14.6	36	TIS360F40-*
SMF390	39	16.81	●		0.7	3.49	15.9	39	TIS390F40-*
SMF400	40	16.81	●		0.7	3.49	15.9	40	TIS400F40-*

1ケース1個入り

●：プロモーション対象品

SMFヘッド装着時もボディ干渉を防ぐためのボディの追加加工は不要です。  
SMFヘッドは再研削代が小さいため、再研削や再研削での形状変更は推奨しません。

### ● ボルト座繰り寸法 (参考値)

ねじサイズ	M16	M20	M22	M24
φD (mm)	26	32	35	39
H (mm)	17.5	21.5	23.5	25.5
φd (mm)	18	22	24	26
適合工具	SMF260	SMF320	SMF350	SMF390

プロモーション対象外の  
その他設定アイテムは  
こちらから

ウェブサイト

PDFデータでご覧の方は  
こちらをクリック!

## MEMO

