

# さくら色キャンペーン

## 面取り・リーディングドリル さくら色キャンペーン 対象製品一覧

掲載P	形状	型式	名称	刃数	寸法
154		E106X	2枚刃面取りエンドミル 60°	2枚刃	φ1~20
156		E107	2枚刃ノンコート面取りV溝用エンドミル 90°	2枚刃	φ1~20
160		E107X	2枚刃面取りV溝用エンドミル 90°	2枚刃	φ0.5~20
164		E108X	4枚刃面取りエンドミル60°	4枚刃	φ2~20
166		E109X	4枚刃面取りエンドミル90°	4枚刃	φ2~20
168		D921X	2枚刃リーディングドリル60°	2枚刃	φ0.5~20
170		D922X	2枚刃リーディングドリル90°	2枚刃	φ0.5~20
172		D923X	2枚刃リーディングドリル120°	2枚刃	φ0.5~20
174		D932X	2枚刃リーディングドリル90°ロング	2枚刃	φ3~20
176		D924X	2枚刃リーディングドリル142°	2枚刃	φ0.5~20
178		E110HX	Wチャンファーマイル90° レギュラーリーチ	3~6枚刃	φ1~12
180		E120HX	Wチャンファーマイル90° ロングリーチ	3~6枚刃	φ3~12

※詳しいサイズ・型式・定価は別途カタログVol.5をご参照下さいませようお願い致します。  
右上のQRコードを読み取りしていただくと対象製品のカタログページがご覧いただけます。

キャンペーン対象製品は  
←この表紙のカタログ内  
ピンクのページ  
**全部!!**



対象製品の  
サイズや定価  
などの詳細が  
ご覧いただけます。

### 超硬4枚刃面取りエンドミル90°

E109X

先端フラット部無し

材質	AITiN X-nano	UMG Carbide	加工形態	
仕様				

炭素鋼	工具鋼	プリハードン鋼	鋳鉄	銅合金	アルミ合金	グラファイト	チタン合金	耐熱合金
合金鋼	プリハードン鋼	焼き入れ鋼	ステンレス鋼	ダクタイル鋳鉄	銅合金	アルミ合金	チタン合金	耐熱合金
~40HRC	~48HRC	~56HRC	~70HRC	○	○	○	○	○

### 超硬2枚刃リーディングドリル 90°

D922X

先端 90° / 120° W アングル形状

材質	AITiN X-nano	MG Carbide	加工形態	
仕様				

炭素鋼	工具鋼	プリハードン鋼	鋳鉄	銅合金	アルミ合金	グラファイト	チタン合金	耐熱合金
合金鋼	プリハードン鋼	焼き入れ鋼	ステンレス鋼	ダクタイル鋳鉄	銅合金	アルミ合金	チタン合金	耐熱合金
~40HRC	~48HRC	~56HRC	~70HRC	○	○	○	○	○

### 超硬2枚刃リーディングドリル 90° ロング

D932X

先端 90° / 120° W アングル形状

材質	AITiN X-nano	MG Carbide	加工形態	
仕様				

炭素鋼	工具鋼	プリハードン鋼	鋳鉄	銅合金	アルミ合金	グラファイト	チタン合金	耐熱合金
合金鋼	プリハードン鋼	焼き入れ鋼	ステンレス鋼	ダクタイル鋳鉄	銅合金	アルミ合金	チタン合金	耐熱合金
~40HRC	~48HRC	~56HRC	~70HRC	○	○	○	○	○

### Wチャンファーマイル90° レギュラーリーチ

E110HX

材質	AITiCrN HX	MG Carbide	加工形態	
仕様				

炭素鋼	工具鋼	プリハードン鋼	鋳鉄	銅合金	アルミ合金	グラファイト	チタン合金	耐熱合金
合金鋼	プリハードン鋼	焼き入れ鋼	ステンレス鋼	ダクタイル鋳鉄	銅合金	アルミ合金	チタン合金	耐熱合金
~40HRC	~48HRC	~56HRC	~70HRC	○	○	○	○	○

### 超硬2枚刃面取りエンドミル 60°

E106X

先端フラット部=径×0.01

材質	AITiN X-nano	MG Carbide	加工形態	
仕様				

炭素鋼	工具鋼	プリハードン鋼	鋳鉄	銅合金	アルミ合金	グラファイト	チタン合金	耐熱合金
合金鋼	プリハードン鋼	焼き入れ鋼	ステンレス鋼	ダクタイル鋳鉄	銅合金	アルミ合金	チタン合金	耐熱合金
~40HRC	~48HRC	~56HRC	~70HRC	○	○	○	○	○

### 超硬2枚刃面取りV溝用エンドミル 90°

E107X

先端フラット部=径×0.01

材質	AITiN X-nano	MG Carbide	加工形態	
仕様				

炭素鋼	工具鋼	プリハードン鋼	鋳鉄	銅合金	アルミ合金	グラファイト	チタン合金	耐熱合金
合金鋼	プリハードン鋼	焼き入れ鋼	ステンレス鋼	ダクタイル鋳鉄	銅合金	アルミ合金	チタン合金	耐熱合金
~40HRC	~48HRC	~56HRC	~70HRC	○	○	○	○	○

### 超硬2枚刃ノンコート面取りV溝用エンドミル 90°

E107

先端フラット部=径×0.01

材質	NON COAT	MG Carbide	加工形態	
仕様				

炭素鋼	工具鋼	プリハードン鋼	鋳鉄	銅合金	アルミ合金	グラファイト	チタン合金	耐熱合金
合金鋼	プリハードン鋼	焼き入れ鋼	ステンレス鋼	ダクタイル鋳鉄	銅合金	アルミ合金	チタン合金	耐熱合金
~40HRC	~48HRC	~56HRC	~70HRC	○	○	○	○	○

### 超硬4枚刃面取りエンドミル60°

E108X

先端フラット部無し

材質	AITiN X-nano	UMG Carbide	加工形態	
仕様				

炭素鋼	工具鋼	プリハードン鋼	鋳鉄	銅合金	アルミ合金	グラファイト	チタン合金	耐熱合金
合金鋼	プリハードン鋼	焼き入れ鋼	ステンレス鋼	ダクタイル鋳鉄	銅合金	アルミ合金	チタン合金	耐熱合金
~40HRC	~48HRC	~56HRC	~70HRC	○	○	○	○	○

### 超硬2枚刃リーディングドリル 60°

D921X

先端 60° / 120° W アングル形状

材質	AITiN X-nano	MG Carbide	加工形態	
仕様				

炭素鋼	工具鋼	プリハードン鋼	鋳鉄	銅合金	アルミ合金	グラファイト	チタン合金	耐熱合金
合金鋼	プリハードン鋼	焼き入れ鋼	ステンレス鋼	ダクタイル鋳鉄	銅合金	アルミ合金	チタン合金	耐熱合金
~40HRC	~48HRC	~56HRC	~70HRC	○	○	○	○	○

### 超硬2枚刃リーディングドリル 120°

D923X

先端 90° / 120° W アングル形状

材質	AITiN X-nano	MG Carbide	加工形態	
仕様				

炭素鋼	工具鋼	プリハードン鋼	鋳鉄	銅合金	アルミ合金	グラファイト	チタン合金	耐熱合金
合金鋼	プリハードン鋼	焼き入れ鋼	ステンレス鋼	ダクタイル鋳鉄	銅合金	アルミ合金	チタン合金	耐熱合金
~40HRC	~48HRC	~56HRC	~70HRC	○	○	○	○	○

### 超硬2枚刃リーディングドリル142°

D924X

先端 90° / 120° W アングル形状

材質	AITiN X-nano	MG Carbide	加工形態	
仕様				

炭素鋼	工具鋼	プリハードン鋼	鋳鉄	銅合金	アルミ合金	グラファイト	チタン合金	耐熱合金
合金鋼	プリハードン鋼	焼き入れ鋼	ステンレス鋼	ダクタイル鋳鉄	銅合金	アルミ合金	チタン合金	耐熱合金
~40HRC	~48HRC	~56HRC	~70HRC	○	○	○	○	○

### Wチャンファーマイル90° ロングリーチ

E120HX

材質	AITiCrN HX	MG Carbide	加工形態	
仕様				

炭素鋼	工具鋼	プリハードン鋼	鋳鉄	銅合金	アルミ合金	グラファイト	チタン合金	耐熱合金
合金鋼	プリハードン鋼	焼き入れ鋼	ステンレス鋼	ダクタイル鋳鉄	銅合金	アルミ合金	チタン合金	耐熱合金
~40HRC	~48HRC	~56HRC	~70HRC	○	○	○	○	○