

## TA SERIES

## [ TURN ASSIST ]

QUICK TURN 200, 250 SERIES 用自動化システム

煩雑なロボットティーチング作業を  
不要とした旋盤の自動化システムです。

- 素材の搬入から完成品の搬出までを自動化。
- 産業用ロボットとストック・Smooth TURN ASSIST (システムソフトウェア) で構成。
- ロボットのティーチングは不要。  
Smooth TURN ASSISTに素材と完成品の形状を入力するだけで運用可能。
- ストックは、素材と完成品の多段積みができるため、長時間自動運転が可能。



ストック

産業用ロボット

動作停止エリア  
(手動リスタート)Smooth TURN ASSIST  
(システムソフトウェア)動作停止エリア  
(自動リスタート)

動作減速エリア

## 安全と良好な作業性を両立

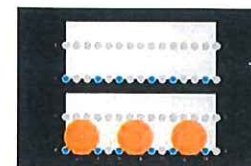
TA-12/200のシステム運転中にシステムエリア内に、侵入した人を検知した場合、ロボット動作の停止・減速を行います。安全カバーを、システム前面・右側面に設置する必要がなく段取り・メンテナンスなどの作業性を高めています。

仕様	TA-12/200	TA-20/270
最大ワーク径	φ 200 mm	φ 270 mm
最大ワーク重量	20 kg (15.5 kg x 2)	14.6 kg (17.0 kg x 2)

加工ワーク1種類の段取りを10分で完了。

ロボット操作の専門知識がなくともCNC装置内に組み込まれたシステムソフトウェア (Smooth TURN ASSIST) で直感的かつ簡単に段取り作業を実現。Smooth TURN ASSISTへ設定した素材と完成品の外径・長さ・加工数からストックユニットの素材・完成品位置決めピラーの取付指示とロボットハンドのチャック爪の取付指示が画面表示されます。また素材の高さ位置は自動設定されます。

## ストックユニット ピラー取付



取付指示表示



ピラー取付

## 素材ストックに素材準備



ストックを初期高さに移動



素材ストックに素材を載せる

## ロボットチャック爪 取付



取付位置指示



ロボットチャック爪取付

長時間自動運転を実現。

自動運転時間 **12.5 時間**

この部品では、素材21個をストックに収納可能なため、  
最長12.5時間の自動運転を可能にします。

素材



完成品



品名 : ローラー  
材質 : FC300  
素材径 : φ135 mm  
素材長さ : 50 mm  
素材質量 : 4.30 kg  
加工時間 : 0.58 H/個