

生産性向上応援

キャンペーン2022

お申込み期限 **10月31日(月)まで**

特典

(お申込み上限 1社5口まで)

チップ4個購入で、ホルダを特別価格にてご提供!
(対象1.5D/3D/5D)

高能率モジュラードリル

MagicDrill DRA



製品動画は
こちら



カタログ (PDF)
はこちら

簡単チップ交換

ネジを取り外す事無くチップ交換可能

シンニングの適正化による
安定した切りくず排出

フルートの一部を広げたサポート溝 (5D,8D,12D)

汎用

汎用 **GM**

鋼・SUS加工用 第1推奨

加工径 $\phi 7.94 \sim \phi 33$



NEW

ダブルマージンタイプ

高精度 鋼加工用 **HQP**

特殊2段先端角とダブルマージン
鋼の高精度加工を実現

加工径 $\phi 7.94 \sim \phi 19.9$



難削材・SUS加工用 **HQS**

特殊2段先端角とダブルマージン
難削材加工時の安定性向上

加工径 $\phi 8.00 \sim \phi 19.5$



座ぐり加工用 **FTP**

ろうそく形状とダブルマージン
座ぐり穴加工時の課題解決

加工径 $\phi 8.00 \sim \phi 25.4$



お申し込みは右頁裏面にご記入ください。



ダブルマージンタイプ

NEW

高精度 鋼加工用

HQP

特殊2段先端角とダブルマージンで高い求心性
鋼加工で優れた円筒度・真円度・面粗度を実現

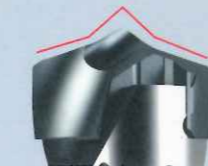
難削材・SUS加工用

HQS

インコネルなどの難削材加工に適した独自設計
長寿命かつ高品位で安定加工を実現

3つの特長

特殊2段先端角



食付き時の突発欠損を抑制
刃先強度の向上

ダブルマージン

大きなすくい角



工具の振れを抑制、耐熱性の向上

独自フルート形状

(特許取得済)

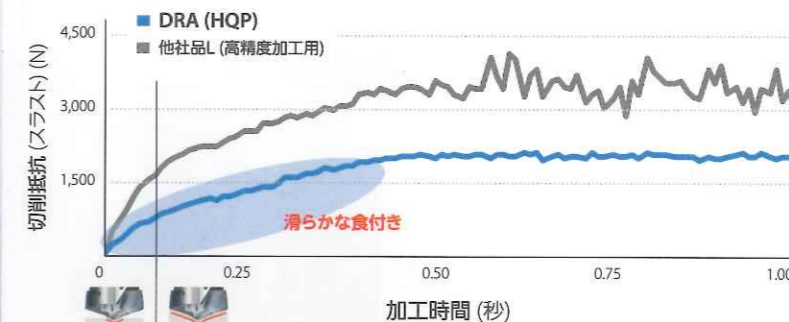


切りくずをコントロール
穴壁面の傷を抑制

高精度 鋼加工用
HQP

食付き時の切削抵抗比較

(当社比較)



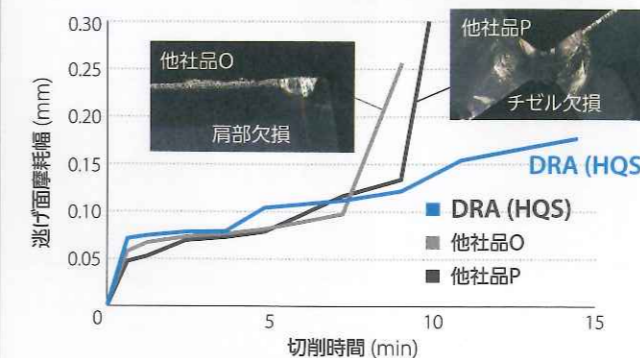
切削条件: $V_c=100\text{m/min}$, $f=0.25\text{mm/rev}$, $H=30\text{mm}$, Wet, 被削材: S50C $\phi 16$ (3D)

特殊2段先端角に加え、大きなすくい角、ダブルマージンで
工具の振れを抑制、高精度加工を実現

難削材・SUS加工用
HQS

インコネルでの耐摩耗性比較

(当社比較)



DRA (HQS)

肩部



正常摩耗状態

チゼル部



欠損なく良好 (14分加工時)

切削条件: $V_c=20\text{m/min}$, $f=0.15\text{mm/ver}$, 加工径 $\phi 14.5$ (3D)
加工深さ 40mm, Wet (内部/外部), 被削材: インコネル 718, BT50 M/C

他社品は、肩部やチゼル部が欠損し
早期に寿命。HQSは長寿命加工を実現

特典

(お申込み上限 1社5口まで)
チップ4個購入で、ホルダを特別価格にてご提供!
(対象1.5D/3D/5D)

お申込み期限:2022年10月31日まで

お申込み日	2022年	月	日
貴社名			
部署		ご氏名	
販売店名	(ご担当者名)		

チップ型番	材種	数量	納品済
① D A			
② D A			
③ D A			
④ D A			
⑤ D A			

ホルダ型番 (特別価格)	数量
⑥ S - D R A	
⑦ S - D R A	
⑧ S - D R A	
⑨ S - D R A	
⑩ S - D R A	

1. 上記欄には左詰めで、型番・材種・数量のみご記入ください。 2. ユーザー様は、【太枠】以外へのご記入はお控えください。
3. 在庫より既に納品頂いておりますら、「納品済」欄にチェックマーク☑をご記入ください。

通信欄(ご注番等)

京セラ使用欄

営業所名

担当者名

生産性向上応援 キャンペーン2022

お申込み期限 10月31日(月)まで

特典

(お申込み上限 1社5口まで)
チップ20個(内刃・外刃各10個)購入でホルダ特別価格にてご提供!



製品動画は
こちら



カタログ(PDF)
はこちら

高能率 刃先交換式ドリル

MagicDrill DRV



4コーナ仕様で経済的。最大6Dの深穴加工でも
優れた切りくず排出性。CVD(外刃)とPVD(内刃)
の組合せで、高速・高能率加工が可能

内刃(PVD)

切りくずの軽量化により
優れた切りくず排出性と
排出時の摩擦抵抗を低減

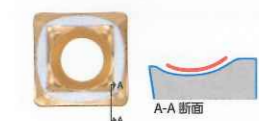
外刃(CVD)

切りくずをコンパクトに排出し
切りくず詰まりを抑制

4コーナ仕様で経済的
4種のブレードで幅広い加工・被削材に対応

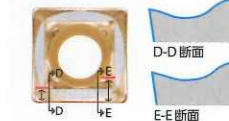
汎用 GM ブレード

鋼加工用ブレード
低抵抗で安定した深穴加工



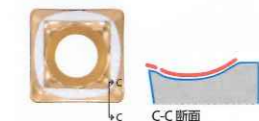
軟鋼・SS 材加工用
XM ブレード

粘く伸びやすい外刃の
切りくずを安定的に
コントロール



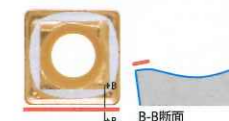
ステンレス鋼加工用
SM ブレード

伸びやすいステンレスの
切りくずを安定して処理。
ホルダへの切りくず詰まりを抑制



刃先強化型
GH ブレード

鋳鉄加工の第1推奨ブレード
鋼加工の断続対応
貫通穴加工の欠損トラブルを抑制



お申し込みは裏面にご記入ください。

特典

(お申込み上限 1社5口まで)
チップ20個(内刃・外刃各10個)購入でホルダ特別価格にてご提供!

お申込み期限:2022年10月31日まで

お申込み日	2022年	月	日
貴社名			
部署		ご氏名	
販売店名	(ご担当者名)		

チップ型番	材種	数量	納品済
① C M T			
② C M T			
③ C M T			
④ C M T			
⑤ C M T			

ホルダ型番(特別価格)	数量
⑥ S - D R V	
⑦ S - D R V	
⑧ S - D R V	
⑨ S - D R V	
⑩ S - D R V	

- 上記欄には左詰めで、型番・材種・数量のみご記入ください。
- ユーザー様は、【太枠】以外へのご記入はお控えください。
- 在庫より既に納品頂いておりましたら、「納品済」欄にチェックマーク☑をご記入ください。

通信欄(ご注番等)

京セラ使用欄

営業所名

担当者名

生産性向上応援 キャンペーン2022

お申込み期限 10月31日(月)まで

特典

(お申込み上限 1社5口まで)

刃数×10個購入で、ホルダを進呈!



製品動画は
こちら



カタログ(PDF)
はこちら

高能率 高送りカッタ

MFHシリーズ

高切込み対応 高送りエンドミル

MFH Boost

04サイズの小型チップ(両面4コーナ仕様)
加工径φ22~最大縦切込み2.5mmに対応
肩・溝加工はもちろん、ヘリカル・ランピング
加工などの3次元加工の高能率化を実現



最大縦切込み
2.5mm

MFH Harrier

加工に合わせて選べる3種のチップ

MFH Mini

両面4コーナ仕様で経済的

MFH Micro

ソリッド工具からの置換でコストダウン

MFHシリーズ

“3次元凸型切れ刃”の効果で
びびりに強く、高能率加工
を実現
カッタ径φ8からφ160まで、
加工に合わせて選べる充実の
レパートリー

MFHシリーズ 加工実例集 公開中

高送りカッタ MFHシリーズについて、カーボンニュートラルの観点から
高能率加工がいかにCO₂排出量の削減効果をもたらすか実際の加工実例を
ベースにまとめました。ぜひご覧ください。

<https://toolsp.kyocera.com/showroom/column/detail/106.html>



お申し込みは裏面にご記入ください。

特典

(お申込み上限 1社5口まで)
刃数×10個購入で、ホルダを**進呈!**

お申込み期限: 2022年10月31日まで

お申込み日	2022年	月	日
貴社名			
部署		ご氏名	
販売店名	(ご担当者名)		

	チップご購入型番	材種	数量	納品済
①				
②				
③				
④				
⑤				

	ホルダ進呈型番	数量
⑥	M F H	
⑦	M F H	
⑧	M F H	
⑨	M F H	
⑩	M F H	

1. 上記欄には左詰めで、型番・材種・数量のみご記入ください。 2. ユーザー様は、【太枠】以外へのご記入はお控えください。
3. 在庫より既に納品頂いておりましたら、「納品済」欄にチェックマーク☑をご記入ください。

通信欄(ご注文等)

京セラ使用欄	営業所名	担当者名
--------	------	------

生産性向上応援 キャンペーン2022

お申込み期限 10月31日(月)まで

特典

(お申込み上限 1社5口まで)

5本購入で、スリーブを**特別価格**にてご提供!

小内径加工用工具

EZバーシリーズ



製品動画は
こちら



カタログ(PDF)
はこちら

簡単位置決めで
高い繰り返し精度を実現



豊富なラインナップで幅広い加工に対応

NEW

切りくず処理重視
Gブレーカ新登場!

PR1725も揃えています。



お申し込みは裏面にご記入ください。

特典

(お申込み上限 1社5口まで)
5本購入で、スリーブを特別価格にてご提供!

お申込み期限: 2022年10月31日まで

お申込み日	2022年	月	日
貴社名			
部署		ご氏名	
販売店名	(ご担当者名)		

チップ型番	材種	数量	納品済
① E Z			
② E Z			
③ E Z			
④ E Z			
⑤ E Z			

スリーブ型番 (特別価格)	数量
⑥ E Z H	
⑦ E Z H	
⑧ E Z H	
⑨ E Z H	
⑩ E Z H	

1. 上記欄には左詰めで、型番・材種・数量のみご記入ください。 2. ユーザー様は、【太枠】以外へのご記入はお控えください。
3. 在庫より既に納品頂いておりましたら、「納品済」欄にチェックマーク をご記入ください。

通信欄 (ご注番等)

京セラ使用欄

営業所名

担当者名

生産性向上応援
キャンペーン2022

お申込み期限 10月31日 (月) まで

特典

Z-Carb-HPR Z-Carb-AP

(お申込み上限 1社5口まで)

5本購入で、1本進呈!

SGS
Solid Carbide Tools



5枚刃仕様の特殊設計によって
高い切りくず排出量と
優れた仕上げ面を実現

センタースルークーラント

センタースルークーラントもラインナップ
中央のクーラントホールが切りくず排出性を向上

ラジアルレーキ

特殊設計のラジアルレーキにより切れ味と
刃先強度を両立

フルート&ねじれ角

5枚刃仕様で工具剛性と切りくず処理性能を確保
3, 4枚刃に比べ 20-40% の生産性向上が可能



CARB-HPR
HIGH PERFORMANCE ROUGHER

Ti-NAMITE-M

Ti-NAMITE-M は、高い耐摩耗性と
優れた潤滑性で高効率加工と長寿命を
実現します



製品動画は
こちら



カタログ (PDF)
はこちら

SGS
Solid Carbide Tools

Z-Carb-AP は形状に関する
米国特許を取得
3つのびびり抑制設計で、
スムーズで安定した加工を実現



製品動画は
こちら



カタログ (PDF)
はこちら



Patented Variable Rake End Mills

1. 不等分割設計により共振を抑制
2. 不等リード設計により、食付き時と抜け際の振動のタイミングをずらし、共振を除去
3. 米国特許取得の不等すくい角を採用し、びびりを抑制。飛躍的に生産性を向上

不等すくい角 (米国特許取得)

切削熱をコントロールし
理想的な切りくずサイズと
形状を生成

不等分割・不等リード

振動・びびりを抑制



お申し込みは裏面にご記入ください。

生産性向上応援キャンペーン
Z-Carb-HPR/Z-Carb-APシリーズ申込書

Z-Carb-HPR Z-Carb-AP

5本購入で、1本進呈! (お申込み上限1社5口まで)

お申込み期限: 2022年10月31日まで

2022年	月	日
ご氏名		
(ご担当者名)		

ご購入型番	数量	納品済

進呈型番	数量

1. 材料種・数量のみご記入ください。 2. ユーザー様は、【太枠】以外へのご記入はお控えください。
もしも「納品済」欄にチェックマーク☑をご記入ください。
3. 「進呈型番」欄(1本進呈)のうち、最小径品をご記入ください。

通信欄(ご注番等)

生産性向上応援
キャンペーン2022

お申込み期限 **10月31日(月)まで**

特典

(お申込み上限1社5口まで)

5本購入で、1本進呈!

Coming Soon

高性能フラットドリル

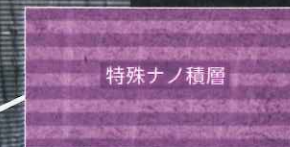
KDZ

Re:Innovation
オーロラに煌めく
高性能フラットドリル



多層積層 × 特殊ナノ積層

潤滑性・耐溶着性に優れた
AlCrN系コーティング



特殊ナノ積層

耐摩耗性に優れた
TiAlN系コーティング



ドリルに求められる性能を兼ね備えた
独自のコーティング

キリドリ線

特典

Coming Soon
5本購入で、1本進呈! (お申込み上限1社5口まで)

お申込み期限: **2022年10月31日まで**

お申込み日	2022年	月	日
貴社名			
部署		ご氏名	
販売店名	(ご担当者名)		

ご購入型番				数量	納品済
①	K	D	Z		
②	K	D	Z		
③	K	D	Z		
④	K	D	Z		
⑤	K	D	Z		

進呈型番				数量
⑥	K	D	Z	
⑦	K	D	Z	
⑧	K	D	Z	
⑨	K	D	Z	
⑩	K	D	Z	

- 上記欄には左詰め、型番・材種・数量のみご記入ください。
- ユーザー様は、【太枠】以外へのご記入はお控えください。
- 在庫より既に納品頂いておりましたら、「納品済」欄にチェックマーク☑をご記入ください。
- 進呈型番は、6本(5本購入、1本進呈)のうち、最小径品をご記入ください。

通信欄(ご注番等)

--

京セラ使用欄

営業所名

担当者名

ムダなくスマートに生産情報を一元管理し、コスト削減

SMART FACTORY SYSTEM
tool
Organizer

スマートファクトリーシステム
ツールオーガナイザー

新サービス

スマートファクトリーへの第一歩。toolOrganizer (ツールオーガナイザー) が製造現場・管理部門・工場を変えます。システムを介して、ユーザー様の工具使用状況、在庫状況など生産情報を双方向でデータ管理。ユーザー様の生産現場のムダを削減しコストダウンを実現します。さらに専用 Web サイト (開設予定) により改善レポートの配信をはじめ、京セラがサポートいたします。

「つながる」で変わる、
切削工具管理

- 工具の在庫管理
 - 工具改善レポート配信
 - 使用工具の異常値アラート
- コストダウン

可能性は無限大

ツールオーガナイザーでつながるイメージ



ムダを
はぶく

工具の保管場所が、誰にでも一目でわかり、探す時間を大幅削減。属人化を防ぎます。

検索時間の削減

現場が
見える

工具に関する情報を全て見える化。寸法スペックや使用量、在庫量の把握等を一元管理。情報を共有し在庫切れを起こしません。

リアルタイムの情報共有

現状を
変える

専用 Web サイトで、課題を分析できる! 京セラによる加工の改善提案で、さらなるコストダウンが実現可能

課題改善サポート

（キリトリ線）