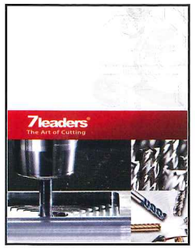
期間：2019年5月1日～7月末日

New Wave 新緑！新力！キャンペーン

右ページに掲載の対象製品の中から、よりどり3本のご購入で定価の50%OFF！とさせていただきます。
さらに、キャンペーン対象製品をご購入いただいたお客様への限定特典として
特別に大人気 E140HXも50%OFFにさせていただきます！

対象製品掲載カタログ【Vol.5】



カタログVol.5
PDFが開きます

ハイヘリ
アルラジ
ジドセン
3本よりどり50%OFF

キャンペーン購入者様
特別特典

さらに！ E140HX
同一径・同一型番
5本以上で
50%OFF

■対象製品一覧表

不等分割・不等リード

※ 16	サイズ追加	E140HX	4 枚刃不等分割不等リードエンドミル 38° /41°	4枚刃	φ1～25	HX
34	サイズ追加	E144X	4 枚刃不等分割不等リードエンドミル 43° /48°	4枚刃	φ1～20	X
36	NEW	E144X-P	4 枚刃不等分割不等リードエンドミル 43° /48° シャープエッジ	4枚刃	φ1～12	X
38	NEW	E144-4.0X	4 枚刃不等分割不等リードエンドミル 43° /48° 刃長 4.0D	4枚刃	φ3～20	X
40	NEW	E144-5.0X	4 枚刃不等分割不等リードエンドミル 43° /48° 刃長 5.0D	4枚刃	φ3～20	X
42	NEW	E144-6.0X	4 枚刃不等分割不等リードエンドミル 43° /48° 刃長 6.0D	4枚刃	φ3～20	X
64	NEW	E115HX	自動旋盤用 3 枚刃不等分割不等リードエンドミル 38° /41°	3枚刃	φ3～12	HX
66	NEW	E116HX	自動旋盤用 4 枚刃不等分割不等リードエンドミル 38° /41°	4枚刃	φ3～12	HX

アルミ用

150	サイズ追加	E145R	3枚刃ネック付不等分割不等リードラジアスエンドミル 40°刃長1.5D×3.0D	3枚刃	φ3～20	―

キャンペーン購入者様
特別特典
E140HX
同径・同一型番
5本以上で
50%OFF

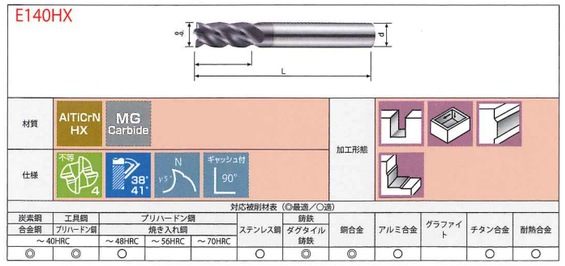
※
E140HXにつきましては、キャンペーン購入者様への
特別特典となりますので、E140HXのみで
ご注文の場合は、５０%OFFの適用対象外となります。
何卒、ご留意くださいますよう、お願い致します。

サイズ追加 Φ1～12までは0.1mm違いで径サイズをラインナップ！

不等分割不等リード φ1～25

超硬４枚刃不等分割不等リードエンドミル 38° /41°

E140HX



対応被削材表（◎最適／○適）											
炭素鋼	工具鋼	プリハードン鋼			ステンレス鋼	鋳鉄	銅合金	アルミ合金	グラファイト	チタン合金	耐熱合金
合金鋼	プリハードン鋼	焼き入れ鋼				ダクタイル鋳鉄					
～40HRC		～48HRC	～56HRC	～70HRC							
◎	◎	○			○	◎	○	○		○	○

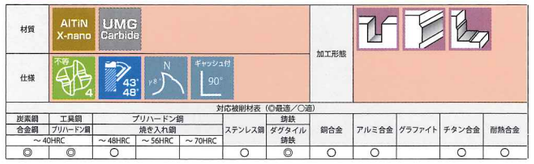
※詳しいサイズ・型式・定価は別途カタログVol.5をご参照下さいますよう、お願い致します。
各製品の掲載ページは左ページ一覧表の、一番左端に記載されているページ番号にてご確認下さい

サイズ追加 不等分割不等リード φ1～20

超硬4枚刃不等分割不等リードエンドミル 43° /48°

E144X

仕上げにオススメ！



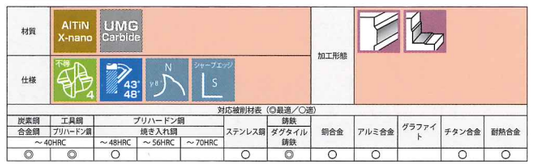
対応被削材表（◎最適／○適）											
炭素鋼	工具鋼	プリハードン鋼			ステンレス鋼	鋳鉄	銅合金	アルミ合金	グラファイト	チタン合金	耐熱合金
合金鋼	プリハードン鋼	焼き入れ鋼				ダクタイル鋳鉄					
～40HRC		～48HRC	～56HRC	～70HRC							
◎	◎	○			○	◎	○	○		○	○

新商品 不等分割不等リード φ1～12

超硬4枚刃不等分割不等リードエンドミル 43° /48° シャープエッジ

E144X-P

仕上げにオススメ！



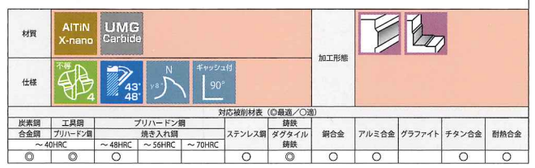
対応被削材表（◎最適／○適）											
炭素鋼	工具鋼	プリハードン鋼			ステンレス鋼	鋳鉄	銅合金	アルミ合金	グラファイト	チタン合金	耐熱合金
合金鋼	プリハードン鋼	焼き入れ鋼				ダクタイル鋳鉄					
～40HRC		～48HRC	～56HRC	～70HRC							
◎	◎	○			○	◎	○	○		○	○

新商品 不等分割不等リード φ3～20

超硬4枚刃不等分割不等リードエンドミル 43° /48° 刃長4.0D

E144-4.0X

仕上げにオススメ！



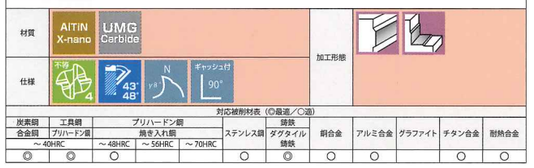
対応被削材表（◎最適／○適）											
炭素鋼	工具鋼	プリハードン鋼			ステンレス鋼	鋳鉄	銅合金	アルミ合金	グラファイト	チタン合金	耐熱合金
合金鋼	プリハードン鋼	焼き入れ鋼				ダクタイル鋳鉄					
～40HRC		～48HRC	～56HRC	～70HRC							
◎	◎	○			○	◎	○	○		○	○

新商品 不等分割不等リード φ3～20

超硬4枚刃不等分割不等リードエンドミル 43° /48° 刃長5.0D

E144-5.0X

仕上げにオススメ！



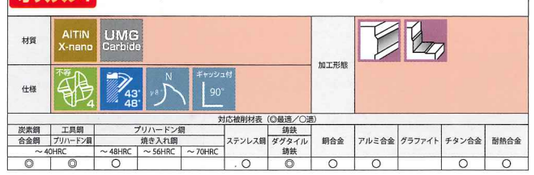
対応被削材表（◎最適／○適）											
炭素鋼	工具鋼	プリハードン鋼			ステンレス鋼	鋳鉄	銅合金	アルミ合金	グラファイト	チタン合金	耐熱合金
合金鋼	プリハードン鋼	焼き入れ鋼				ダクタイル鋳鉄					
～40HRC		～48HRC	～56HRC	～70HRC							
◎	◎	○			○	◎	○	○		○	○

新商品 不等分割不等リード φ3～20

超硬4枚刃不等分割不等リードエンドミル 43° /48° 刃長6.0D

E144-6.0X

仕上げにオススメ！



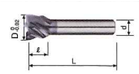
対応被削材表（◎最適／○適）											
炭素鋼	工具鋼	プリハードン鋼			ステンレス鋼	鋳鉄	銅合金	アルミ合金	グラファイト	チタン合金	耐熱合金
合金鋼	プリハードン鋼	焼き入れ鋼				ダクタイル鋳鉄					
～40HRC		～48HRC	～56HRC	～70HRC							
◎	◎	○			○	◎	○	○		○	○

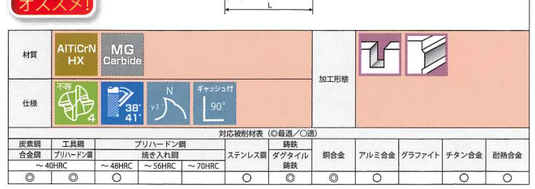
新商品 不等分割不等リード φ3～12

自動旋盤用4枚刃不等分割不等リードエンドミル38° /41°

E116HX

自動旋盤にオススメ！





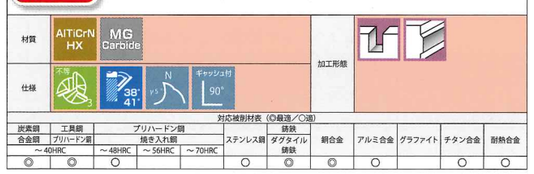
対応被削材表（◎最適／○適）											
炭素鋼	工具鋼	プリハードン鋼			ステンレス鋼	鋳鉄	銅合金	アルミ合金	グラファイト	チタン合金	耐熱合金
合金鋼	プリハードン鋼	焼き入れ鋼				ダクタイル鋳鉄					
～40HRC		～48HRC	～56HRC	～70HRC							
◎	◎	○			○	◎	◎	○		○	○

新商品 不等分割不等リード φ3～12

自動旋盤用3枚刃不等分割不等リードエンドミル38° /41°

E115HX

自動旋盤にオススメ！



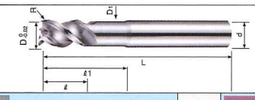
対応被削材表（◎最適／○適）											
炭素鋼	工具鋼	プリハードン鋼			ステンレス鋼	鋳鉄	銅合金	アルミ合金	グラファイト	チタン合金	耐熱合金
合金鋼	プリハードン鋼	焼き入れ鋼				ダクタイル鋳鉄					
～40HRC		～48HRC	～56HRC	～70HRC							
◎	◎	○			○	◎	◎	○		○	○

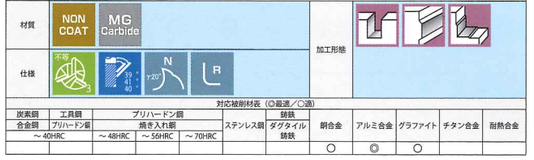
サイズ追加 R0, 1～R3までさらに細かく、R寸法が追加されました！

アルミ用 φ3～20

アルミ用 超硬3枚刃ネック付不等分割不等リードラジアスエンドミル 40°刃長1.5D×3.0D

E145R





対応被削材表（◎最適／○適）											
炭素鋼	工具鋼	プリハードン鋼			ステンレス鋼	鋳鉄	銅合金	アルミ合金	グラファイト	チタン合金	耐熱合金
合金鋼	プリハードン鋼	焼き入れ鋼				ダクタイル鋳鉄					
～40HRC		～48HRC	～56HRC	～70HRC							
◎	◎	○			○	◎	○	◎	○		